

Akulon® F136-C1

Nylon 6	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Akulon®F136-C1 یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است. این محصول در منطقه اروپا یا آسیا و اقیانوسیه موجود است. روش پردازش: اکستروژن فیلم. Akulon® ویژگی های اصلی F136-C1 عبارتند از: ویسکوزیته بالا روانکاری Akulon® زمینه های کاربردی معمولی F136-C1 عبارتند از: فیلم ها

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
افزودنی	روانکار	-	-
ویژگی ها	ویسکوزیته بسیار بالا روانکاری	-	-
کاربردها	فیلم ها	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	اکستروژن فیلم	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.13	-	ISO 1183
عدد ویسکوزیته	cm ³ /g 245	-	ISO 307
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ضریب اصطکاک		-	ISO 8295
	1.0	-	ISO 8295
	1.2	-	ISO 8295
ضخامت فیلم - تست شده	μm 50	mil 1.97	-
مدول کششی	MPa 450	psi 65267.1	Internal method
تنش کششی		-	ISO 527-3
	MPa 31.0	psi 4496.18	ISO 527-3
	MPa 83.0	psi 12038.15	ISO 527-3
ازدیاد طول کششی	% 350	-	ISO 527-3
مقاومت پارگی شلوازی	N/mm 32.0	-	ISO 6383-1
نرخ انتقال بخار آب	g/m ² /24 hr 35	g/100 in ² /24 hr 2.26	DIS 15106-1/-3
نرخ انتقال اکسیژن		-	DIS 15105-1/-2
	cm ³ /m ² /bar/24 hr 27	-	DIS 15105-1/-2
	cm ³ /m ² /bar/24 hr 39	-	DIS 15105-1/-2
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ظرفیت گرمایی ویژه			-
			-
			-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
	-	-	
	J/kg/°C 1550	-	
	J/kg/°C 2250	-	
CLTE	9.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مقاومت در برابر سوراخ شدن (۵۰۰۰ میکرون)	J/cm 14.0	-	Internal method
RSV	3.60	-	Internal method
ویسکوزیته مذاب	Pa·s 2250	-	Internal method
نامشخص	-	-	-
نوری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
عبور نور (Transmittance)	% 83.0	-	Internal method
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
	C° 75.0	F° 167.0	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
	hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (دوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نسبت تراکم ماریچ	2.5:1.0	-	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	C° 240	F° 464.0	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	C° 260	F° 500.0	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	C° 260	F° 500.0	-
دمای آداپتور	C° 270	F° 518.0	-
دمای دای (قالب خروجی)	C° 260	F° 500.0	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.