

Akulon® F136-DH

Nylon 6	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Akulon® F136-DH یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است. این محصول در اروپا برای اکستروژن یا اکستروژن پروفیل موجود است. ویژگی های مهم Akulon® F136-DH عبارتند از: دارای درجه اشتعال تثبیت کننده حرارتی ویسکوزیته بالا هسته دار کاربرد معمولی Akulon® F136-DH: شلنگ/لوله

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
روشنی تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	E47960-257294	UL Yellow Card
-	-	تثبیت کننده حرارتی عامل هسته زایی	افزودنی
-	-	پایداری حرارتی ویسکوزیته بالا هسته ای	ویژگی ها
-	-	لوله کشی	کاربردها
-	-	پلت ها	اشکال
-	-	اکستروژن اکستروژن پروفایل	روش فرآیند

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
داده‌های چند نقطه‌ای	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1)	-	-
	مدول سکنت در برابر کرنش (ISO 11403-1)	-	-
	مدول برش در مقابل دما (ISO 11403-1)	-	-
	حجم ویژه در مقابل دما (ISO 11403-2) و اسکوزیته در مقابل نرخ برش (ISO 11403-2)	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.13	-	ISO 1183
جذب آب	9.5 %	-	ISO 62
	2.5 %	-	-
	-	-	-
عدد و اسکوزیته	cm ³ /g 245	-	ISO 307

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 3150	psi 456869.7	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 85.0	psi 12328.23	ISO 527-2
کرنش کششی	% 4.0	-	ISO 527-2
کرنش کششی نامی در هنگام شکست	% 45	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 5.5	ft·lb/in ² 2.62	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 179/1eU

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 170	F° 338.0	ISO 75-2/B
	C° 60.0	F° 140.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 220	F° 428.0	ISO 11357-3
CLTE	1.0E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 25	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	3.40	-	IEC 60250
	3.10	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	6.5E-3	-	IEC 60250
	0.017	-	-
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112
طبقه بندی اشتعال پذیری	HB	-	IEC 60695-11-10, -20
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 8.0 hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 235 °C 230	F° 455.0 - 446.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 250 °C 235	F° 482.0 - 455.0	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای بخش جلوی سیلندر	to 260 °C 240	F° 500.0 - 464.0	-
دمای نازل	to 270 °C 240	F° 518.0 - 464.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 275 °C 240	F° 527.0 - 464.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 50.0	F° 176.0 - 122.0	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 10.0 MPa 3.00	psi 1450.38 - 435.11	-
نسبت تراکم ماریچ	2.5:1.0	-	-

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.