

Akulon® F223-D

Nylon 6	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Akulon® F223-D یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است. این محصول در آسیا و اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی برای قالب‌گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی‌های مهم Akulon® F223-D عبارتند از: درجه شعله متوسط، ویسکوزیته بالا.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E43392-235054	-	-
	E47960-240084	-	-
ویژگی‌ها	ویسکوزیته متوسط-پایین	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
داده‌های چند نقطه‌ای	مدول خزش در برابر زمان (ISO 11403-1)	-	-
	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1)	-	-
	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1)	-	-
	مدول سکنت در برابر کرنش (ISO 11403-1)	-	-
	مدول برش در مقابل دما (ISO 11403-1)	-	-
	حجم ویژه در مقابل دما (ISO 11403-2)	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ISO 11403-2)			
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.13	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 1.1	-	ISO 294-4
	% 1.1	-	-
جذب آب	% 10	-	ISO 62
	% 2.8	-	-
عدد ویسکوزیته	cm ³ /g 129	-	ISO 307
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 3200	psi 464121.6	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 85.0	psi 12328.23	ISO 527-2
کرنش کششی	% 4.0	-	ISO 527-2
کرنش کششی نامی در هنگام شکست	% 20	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 2600	psi 377098.8	ISO 178
تنش خمشی	MPa 100	psi 14503.8	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kj/m ² 5.0	-	ISO 179/1eA
	kj/m ² 8.0	ft·lb/in ² 2.38	-
		ft·lb/in ² 3.81	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
			ISO 179/1eU
	بدون شکست	-	-
	بدون شکست	-	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			
	C° 150	F° 302.0	ISO 75-2/B
	C° 60.0	F° 140.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 220	F° 428.0	ISO 11357-3
CLTE			
	9.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	1.0E-4 cm/cm/°C	-	-

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms --	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 30	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی			
	3.40	-	IEC 60250
	3.10	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)			
	6.5E-3	-	IEC 60250
	0.017	-	-
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V --	-	IEC 60112

طبقه بندی اشتعال پذیری

الکتریکی و اشتعال پذیری

روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
IEC 60695-11-10, -20	-	V-2	
-	-	V-2	
-	-		
IEC 60695-2-12	F° 1472.0	C° 800	شاخص اشتعال پذیری سیم داغ
IEC 60695-2-13	F° 1427.0	C° 775	دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)
ISO 4589-2	-	% 26	شاخص اکسیژن

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 176.0	C° 80.0	دمای خشک کردن
-	-	to 8.0 hr 4.0	زمان خشک کردن
-	F° 455.0 - 446.0	to 235 °C 230	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 482.0 - 455.0	to 250 °C 235	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 500.0 - 464.0	to 260 °C 240	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 518.0 - 464.0	to 270 °C 240	دمای نازل
-	F° 527.0 - 464.0	to 275 °C 240	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 176.0 - 122.0	to 80.0 °C 50.0	دمای قالب
-	-	متوسط-سریع	نرخ تزریق
-	psi 1450.38 - 435.11	to 10.0 MPa 3.00	فشار پشت (Back Pressure)
-	-	2.5:1.0	نسبت تراکم ماریچ

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.