

## Akulon® F232-D

|                      |           |             |            |
|----------------------|-----------|-------------|------------|
| Nylon 6              | دسته بندی | ® DSM Somos | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت     | -           | فیلر       |

### توضیحات محصول

Akulon® F232-D یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است. این محصول در اروپا برای قالب‌گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی‌های مهم Akulon® F232-D عبارتند از: درجه شعله، ویسکوزیته بالا.

### مشخصات فنی

| اطلاعات عمومی        |   |                |         |
|----------------------|---|----------------|---------|
| ویژگی                | سیستم متریک   | سیستم ایمپریال | روش تست |
| UL Yellow Card       | E43392-235055<br>E47960-240085  | -              | -       |
| ویژگی‌ها             | ویسکوزیته بالا  | -              | -       |
| اشکال                | پلت‌ها  | -              | -       |
| روش فرآیند           | قالب‌گیری تزریقی  | -              | -       |
| داده‌های چند نقطه‌ای | حجم ویژه در مقابل دما (ISO 11403-2)<br>ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ISO 11403-2) | -              | -       |

| فیزیکی        |                        |                 |          |
|---------------|------------------------|-----------------|----------|
| ویژگی         | سیستم متریک            | سیستم ایمپریتال | روش تست  |
| چگالی         | g/cm <sup>3</sup> 1.13 | -               | ISO 1183 |
| جذب آب        | % 10                   | -               | ISO 62   |
|               | % 3.0                  | -               | -        |
|               | -                      | -               | -        |
| عدد ویسکوزیته | cm <sup>3</sup> /g 214 | -               | ISO 307  |

| مکانیکی                       |                       |                            |             |
|-------------------------------|-----------------------|----------------------------|-------------|
| ویژگی                         | سیستم متریک           | سیستم ایمپریتال            | روش تست     |
| مدول کششی                     | MPa 3300              | psi 478625.4               | ISO 527-2   |
| تنش کششی                      | MPa 85.0              | psi 12328.23               | ISO 527-2   |
| کرنش کششی                     | % 4.0                 | -                          | ISO 527-2   |
| کرنش کششی نامی در هنگام شکست  | % 35                  | -                          | ISO 527-2   |
| استحکام ضربه Charpy شکافدار   | -                     | -                          | ISO 179/1eA |
|                               | kJ/m <sup>2</sup> 4.0 | ft·lb/in <sup>2</sup> 1.9  | -           |
|                               | kJ/m <sup>2</sup> 7.0 | ft·lb/in <sup>2</sup> 3.33 | -           |
| استحکام ضربه Charpy بدون شکاف | -                     | -                          | ISO 179/1eU |
|                               | بدون شکست             | -                          | -           |
|                               | بدون شکست             | -                          | -           |

| حرارتی                |             |                 |             |
|-----------------------|-------------|-----------------|-------------|
| ویژگی                 | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست     |
| دمای تغییر شکل حرارتی | -           | -               | -           |
|                       | C° 150      | F° 302.0        | ISO 75-2/B  |
|                       | C° 60.0     | F° 140.0        | ISO 75-2/A  |
| دمای ذوب              | C° 220      | F° 428.0        | ISO 11357-3 |
| CLTE                  | -           | -               | ISO 11359-2 |
|                       | -           | -               | -           |
|                       | -           | -               | -           |

| حرارتی |                 |                |         |
|--------|-----------------|----------------|---------|
| ویژگی  | سیستم متریک     | سیستم ایمپریال | روش تست |
|        |                 | -              |         |
|        | 1.0E-4 cm/cm/°C | -              |         |
|        | 1.4E-4 cm/cm/°C | -              |         |

| الکتریکی و اشتعال پذیری         |                    |                |                         |
|---------------------------------|--------------------|----------------|-------------------------|
| ویژگی                           | سیستم متریک        | سیستم ایمپریال | روش تست                 |
| مقاومت ویژه سطحی                | ohms --            | -              | IEC 60093               |
| مقاومت ویژه حجمی                | 1.0E+15<br>ohms·cm | -              | IEC 60093               |
| استحکام الکتریکی                | kV/mm 27           | -              | IEC 60243-1             |
| گذردهی نسبی                     |                    | -              | IEC 60250               |
|                                 | 3.90               | -              | -                       |
|                                 | 3.40               | -              | -                       |
| ضریب تلفات (Dissipation Factor) |                    | -              | IEC 60250               |
|                                 | 0.011              | -              | -                       |
|                                 | 0.022              | -              | -                       |
| شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)        | V 600              | -              | IEC 60112               |
| طبقه بندی اشتعال پذیری          |                    | -              | IEC 60695-11-10,<br>-20 |
|                                 | HB                 | -              | -                       |
|                                 | HB                 | -              | -                       |

| اطلاعات فرآیند        |               |                  |         |
|-----------------------|---------------|------------------|---------|
| ویژگی                 | سیستم متریک   | سیستم ایمپریال   | روش تست |
| دمای خشک کردن         | C° 80.0       | F° 176.0         | -       |
| زمان خشک کردن         | to 8.0 hr 4.0 | -                | -       |
| دمای بخش عقب سیلندر   | to 235 °C 230 | F° 455.0 - 446.0 | -       |
| دمای بخش میانی سیلندر | to 250 °C 235 | F° 482.0 - 455.0 | -       |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی                    | سیستم متریک      | سیستم ایمبریال       | روش تست |
|--------------------------|------------------|----------------------|---------|
| دمای بخش جلوی سیلندر     | to 260 °C 240    | F° 500.0 - 464.0     | -       |
| دمای نازل                | to 270 °C 240    | F° 518.0 - 464.0     | -       |
| دمای فرآیند (دوب)        | to 275 °C 240    | F° 527.0 - 464.0     | -       |
| دمای قالب                | to 80.0 °C 50.0  | F° 176.0 - 122.0     | -       |
| نرخ تزریق                | متوسط-سریع       | -                    | -       |
| فشار پشت (Back Pressure) | to 10.0 MPa 3.00 | psi 1450.38 - 435.11 | -       |
| نسبت تراکم ماریچ         | 2.5:1.0          | -                    | -       |

شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.