

Akulon® F249-HG4

Nylon 6	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۲۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Akulon® F249-HG4 یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است که با 20٪ الیاف شیشه پر شده است. این محصول در اروپا برای قالب‌گیری دمشی اکستروژن در دسترس است. ویژگی اصلی Akulon® F249-HG4: تثبیت‌کننده حرارتی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 20٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	تثبیت‌کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	پایداری حرارتی	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	فرآیند قالب‌گیری دمشی اکستروژن	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.27 g/cm ³	-	ISO 1183

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جذب آب		-	ISO 62
	% 8.0	-	-
	% 2.4	-	-
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 7500	psi 1087785.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 140	psi 20305.32	ISO 527-2
کرنش کششی	% 4.5	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکافدار		-	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 8.0	ft·lb/in ² 3.81	-
	kJ/m ² 15	ft·lb/in ² 7.14	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179/1eU
	kJ/m ² 70	ft·lb/in ² 33.31	-
	بدون شکست	-	-
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 215	F° 419.0	ISO 75-2/B
	C° 195	F° 383.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 220	F° 428.0	ISO 11357-3
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 8.0 hr 4.0	-	-

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 509.0 - 491.0	to 265 °C 255	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 527.0 - 509.0	to 275 °C 265	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 536.0 - 509.0	to 280 °C 265	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 536.0 - 500.0	to 280 °C 260	دمای نازل
-	F° 545.0 - 482.0	to 285 °C 250	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 176.0 - 122.0	to 80.0 °C 50.0	دمای قالب
-	-	متوسط-سریع	نرخ تزریق
-	psi 1450.38 - 435.11	to 10.0 MPa 3.00	فشار پشت (Back Pressure)
-	-	2.5:1.0	نسبت تراکم ماریج

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.