

Akulon® Fuel Lock FL-LP

Nylon 6	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

PA6 با نفوذ سوخت پایین مناسب برای استفاده در قالب‌گیری/جوشکاری مخازن سوخت موتورهای کوچک، پایدار شده در برابر UV.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
افزودنی	پایداری‌کننده UV	-	-
ویژگی‌ها	مقاوم در برابر سوخت	-	-
کاربردها	مخازن سوخت	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.07	-	ISO 1183
جذب آب	7.0 %	-	ISO 62
	2.5 %	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 1800	psi 261068.4	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 50.0	psi 7251.9	ISO 527-2
کرنش کششی	% 4.0	-	ISO 527-2
کرنش کششی نامی در هنگام شکست	%	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 1600	psi 232060.8	ISO 178
تنش خمشی	MPa 65.0	psi 9427.47	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار			
	kJ/m ² 18	ft·lb/in ² 8.56	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 65	ft·lb/in ² 30.93	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			
	بدون شکست	-	ISO 179/1eU
	بدون شکست	-	-
		-	-
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			
	C° 130	F° 266.0	ISO 75-2/B
	C° 50.0	F° 122.0	ISO 75-2/A
CLTE			
	1.2E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	1.2E-4 cm/cm/°C	-	-
		-	-
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 8.0 hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 235 °C 230	F° 455.0 - 446.0	-

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 482.0 - 455.0	to 250 °C 235	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 500.0 - 464.0	to 260 °C 240	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 518.0 - 464.0	to 270 °C 240	دمای نازل
-	F° 527.0 - 464.0	to 275 °C 240	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 176.0 - 122.0	to 80.0 °C 50.0	دمای قالب
-	-	متوسط-سریع	نرخ تزریق
-	psi 1450.38 - 435.11	to 10.0 MPa 3.00	فشار پشت (Back Pressure)
-	-	2.5:1.0	نسبت تراکم ماریچ

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.