

# Akulon® K222-D

Nylon 6	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

## توضیحات محصول

Akulon® K222-D یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است. این محصول در آسیا و اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی در دسترس است. ویژگی‌های مهم Akulon® K222-D عبارتند از: درجه شعله، ویسکوزیته پایین.

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E43392-235086	-	-
	E47960-240087	-	-
ویژگی‌ها	ویسکوزیته پایین	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
داده‌های چند نقطه‌ای	مدول خزش در برابر زمان (ISO 11403-1)	-	-
	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1)	-	-
	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1)	-	-
	مدول سکنت در برابر کرنش (ISO 11403-1)	-	-
	مدول برش در مقابل دما (ISO 11403-1) حجم ویژه در مقابل دما (ISO 11403-2)	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ISO 11403-2)			
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.13	-	ISO 1183
جذب آب	% 9.0 % 2.5	-	ISO 62
		-	-
		-	-
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 3800	psi 551144.4	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 95.0	psi 13778.61	ISO 527-2
کرنش کششی	% 3.5	-	ISO 527-2
کرنش کششی نامی در هنگام شکست	% 15	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 2600	psi 377098.8	ISO 178
تنش خمشی	MPa 100	psi 14503.8	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m <sup>2</sup> 4.0 kJ/m <sup>2</sup> 8.0	-	ISO 179/1eA
		ft·lb/in <sup>2</sup> 1.9	-
		ft·lb/in <sup>2</sup> 3.81	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست بدون شکست	-	ISO 179/1eU
		-	-
		-	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	-	-	-
	C° 150	F° 302.0	ISO 75-2/B
	C° 60.0	F° 140.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 220	F° 428.0	ISO 11357-3
CLTE	-	-	ISO 11359-2
	9.0E-5 cm/cm/°C	-	-
	9.0E-5 cm/cm/°C	-	-

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms --	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 25	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	-	-	IEC 60250
	3.20	-	-
	3.00	-	-
ضریب تلفات (Dissipation) (Factor)	-	-	IEC 60250
	5.0E-3	-	-
	0.015	-	-
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V --	-	IEC 60112
طبقه بندی اشتعال پذیری	-	-	IEC 60695-11-10, -20
	V-2	-	-
	V-2	-	-
شاخص اکسیژن	% 26	-	ISO 4589-2

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 8.0 hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 235 °C 230	F° 455.0 - 446.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 250 °C 235	F° 482.0 - 455.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 260 °C 240	F° 500.0 - 464.0	-
دمای نازل	to 270 °C 240	F° 518.0 - 464.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 275 °C 240	F° 527.0 - 464.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 50.0	F° 176.0 - 122.0	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 10.0 MPa 3.00	psi 1450.38 - 435.11	-
نسبت تراکم ماریچ	2.5:1.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.