

Akulon® K222-KGV6

Nylon 6	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Akulon® K222-KGV6 یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است که با 30٪ الیاف شیشه پر شده است. این محصول در آسیا و اقیانوسیه یا اروپا در دسترس است. ویژگی‌های مهم Akulon® K222-KGV6 عبارتند از: درجه شعله، مقاوم در برابر شعله، بدون هالوژن، تثبیت‌کننده حرارتی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E47960-100627642	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 30٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله تثبیت‌کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله بدون هالوژن پایداری حرارتی محتوای پایین (تا هیچ) فسفر	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.44	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.90	-	ISO 294-4
	% 0.55	-	-
		-	-
جذب آب	% 5.6	-	ISO 62
	% 1.5	-	-
		-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 6900	psi 1000762.2	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 80.0	psi 11603.04	ISO 527-2
کرنش کششی	% 3.6	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 4.0	ft·lb/in ² 1.9	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 43	ft·lb/in ² 20.46	ISO 179/1eU

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 180	F° 356.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 220	F° 428.0	ISO 11357-3

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 525	-	IEC 60112

طبقه‌بندی اشتعال‌پذیری

الکتریکی و اشتعال پذیری

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
IEC 60695-11-10, -20	-	-	
-	-	V-2	
-	-	V-2	
IEC 60695-2-12	-	-	شاخص اشتعال پذیری سیم داغ
-	F° 1760.0	C° 960	
-	F° 1760.0	C° 960	
IEC 60695-2-13	-	-	دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)
-	F° 1337.0	C° 725	
-	F° 1337.0	C° 725	

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 176.0	C° 80.0	دمای خشک کردن
-	-	to 8.0 hr 4.0	زمان خشک کردن
-	F° 455.0 - 437.0	to 235 °C 225	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 464.0 - 446.0	to 240 °C 230	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 482.0 - 455.0	to 250 °C 235	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 491.0 - 455.0	to 255 °C 235	دمای نازل
-	F° 509.0 - 473.0	to 265 °C 245	دمای فرآیند (ذوب)
-	F° 176.0 - 122.0	to 80.0 °C 50.0	دمای قالب
-	-	متوسط-سریع	نرخ تزریق
-	psi 1450.38 - 435.11	to 10.0 MPa 3.00	فشار پشت (Back Pressure)
-	-	2.5:1.0	نسبت تراکم ماریچ

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.