

Akulon® K222-KMV5 /A

Nylon 6	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۲۵٪ مواد معدنی	فیلر

توضیحات محصول

Akulon® K222-KMV5 /A یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است که با ۲۵٪ مواد معدنی پر شده است. این محصول در آسیا و اقیانوسیه در دسترس است. ویژگی‌های مهم Akulon® K222-KMV5 / A عبارتند از: درجه شعله، مقاوم در برابر شعله، بدون هالوژن.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	معدنی، ۲۵٪ پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله بدون هالوژن	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.38	-	ISO 1183

جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)

فیزیکی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 294-4	-	-	
-	-	% 0.82	
-	-	% 0.91	
جذب آب			
ISO 62	-	-	
-	-	% 6.2	
-	-	% 1.8	
مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 527-2	psi 870228.0	MPa 6000	مدول کششی
ISO 527-2	psi 9427.47	MPa 65.0	تنش کششی
ISO 527-2	-	% 2.5	کرنش کششی
استحکام ضربه Charpy شکافدار			
ISO 179/1eA	-	-	
-	ft·lb/in ² 0.9516	kJ/m ² 2.0	
-	ft·lb/in ² 0.9516	kJ/m ² 2.0	
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			
ISO 179/1eU	-	-	
-	ft·lb/in ² 11.89	kJ/m ² 25	
-	ft·lb/in ² 13.8	kJ/m ² 29	
حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
دمای تغییر شکل حرارتی			
-	-	-	
ISO 75-2/B	F° 401.0	C° 205	
ISO 75-2/A	F° 230.0	C° 110	
ISO 11357-3	F° 428.0	C° 220	دمای ذوب
CLTE			
ISO 11359-2	-	-	
-	-	5.0E-5 cm/cm/°C	
-	-	5.0E-5 cm/cm/°C	

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپررال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms --	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	IEC 60093
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V --	-	IEC 60112
طبقه بندی اشتعال پذیری	-	-	IEC 60695-11-10, -20
	V-2	-	-
	V-2	-	-
شاخص اشتعال پذیری سیم داغ	-	-	IEC 60695-2-12
	C° 960	F° 1760.0	-
	C° 960	F° 1760.0	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپررال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 8.0 hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 235 °C 225	F° 455.0 - 437.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 240 °C 230	F° 464.0 - 446.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 250 °C 235	F° 482.0 - 455.0	-
دمای نازل	to 255 °C 235	F° 491.0 - 455.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 265 °C 245	F° 509.0 - 473.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 50.0	F° 176.0 - 122.0	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 10.0 MPa 3.00	psi 1450.38 - 435.11	-
نسبت تراکم ماریج	2.5:1.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.