

Akulon® K222-KWGV4

Nylon 6	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۲۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Akulon® K222-KWGV4 یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است که با 20٪ الیاف شیشه پر شده است. این محصول در آسیا و اقیانوسیه برای قالب‌گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی‌های مهم Akulon® K222-KWGV4 عبارتند از: درجه شعله، مقاوم در برابر شعله، بدون هالوژن، تثبیت‌کننده حرارتی، عامل جداسازی قالب.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم امپریال	روش تست
UL Yellow Card	E47960-240090	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 20٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله تثبیت‌کننده حرارتی رهاسازی قالب	-	-
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله بدون هالوژن پایداری حرارتی قابل علامت‌گذاری با لیزر محتوای پایین (تا هیچ) فسفر	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.36	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 1.0	-	ISO 294-4
	% 0.60	-	-
		-	-
جذب آب	% 6.5	-	ISO 62
	% 2.0	-	-
		-	-
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
مدول کششی	MPa 6200	psi 899235.6	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 80.0	psi 11603.04	ISO 527-2
کرنش کششی	% 2.5	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 4.0	ft·lb/in ² 1.9	-
	kJ/m ² 4.0	ft·lb/in ² 1.9	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179/1eU
	kJ/m ² 40	ft·lb/in ² 19.03	-
	kJ/m ² 45	ft·lb/in ² 21.41	-
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست

دمای تغییر شکل حرارتی

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
			-
	C° 210	F° 410.0	ISO 75-2/B
	C° 185	F° 365.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 220	F° 428.0	ISO 11357-3
الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms --	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 30	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی		-	IEC 60250
	4.30	-	-
	3.80	-	-
ضریب تلفات (Dissipation) (Factor)		-	IEC 60250
	0.013	-	-
	0.021	-	-
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V --	-	IEC 60112
طبقه بندی اشتعال پذیری		-	IEC 60695-11-10, -20
	V-2	-	-
	V-2	-	-
شاخص اشتعال پذیری سیم داغ		-	IEC 60695-2-12
	C° 960	F° 1760.0	-
	C° 960	F° 1760.0	-
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)		-	IEC 60695-2-13
	C° 775	F° 1427.0	-
	C° 775	F° 1427.0	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 8.0 hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 235 °C 225	F° 455.0 - 437.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 240 °C 230	F° 464.0 - 446.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 250 °C 235	F° 482.0 - 455.0	-
دمای نازل	to 255 °C 235	F° 491.0 - 455.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 265 °C 245	F° 509.0 - 473.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 50.0	F° 176.0 - 122.0	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 10.0 MPa 3.00	psi 1450.38 - 435.11	-
نسبت تراکم ماریچ	2.5:1.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.