

## Akulon® K223-HM6

Nylon 6	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ مواد معدنی	فیلر

### توضیحات محصول

Akulon® K223-HM6 یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است که با 30٪ مواد معدنی پر شده است. این محصول در آسیا و اقیانوسیه یا اروپا برای قالب‌گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی‌های مهم Akulon® K223-HM6 عبارتند از: درجه شعله، تثبیت‌کننده حرارتی.

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E47960-240091	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	معدنی، 30٪ پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	پایداری حرارتی	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
داده‌های چند نقطه‌ای	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1)	-	-
	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1)	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
	مدول سکنت در برابر کرنش (ISO 11403-1)	-	
	مدول برش در مقابل دما (ISO 11403-1)	-	
	ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ISO 11403-2)	-	
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.38	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	% 0.69	-	-
	% 0.79	-	-
جذب آب		-	ISO 62
	% 6.6	-	-
	% 1.9	-	-
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 7000	psi 1015266.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 75.0	psi 10877.85	ISO 527-2
کرنش کششی	% 3.0	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 6000	psi 870228.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 130	psi 18854.94	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179/1eA
	kJ/m <sup>2</sup> 2.0	ft·lb/in <sup>2</sup> 0.9516	-
	kJ/m <sup>2</sup> 3.0	ft·lb/in <sup>2</sup> 1.43	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			

مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 179/1eU	-	-	
-	ft·lb/in <sup>2</sup> 19.03	kJ/m <sup>2</sup> 40	
-	ft·lb/in <sup>2</sup> 19.03	kJ/m <sup>2</sup> 40	

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	-	دمای تغییر شکل حرارتی
ISO 75-2/B	F° 401.0	C° 205	
ISO 75-2/A	F° 275.0	C° 135	
ISO 11357-3	F° 428.0	C° 220	دمای ذوب
ISO 11359-2	-	-	CLTE
-	-	4.0E-5 cm/cm/°C	
-	-	4.0E-5 cm/cm/°C	

الکتریکی و اشتعال پذیری			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
IEC 60093	-	ohms --	مقاومت ویژه سطحی
IEC 60093	-	1.0E+15 ohms·cm	مقاومت ویژه حجمی
IEC 60243-1	-	kV/mm 30	استحکام الکتریکی
IEC 60250	-	-	گذردهی نسبی
-	-	3.20	
-	-	3.00	
IEC 60250	-	-	ضریب تلفات (Dissipation Factor)
-	-	5.0E-3	
-	-	0.013	
IEC 60112	-	V 500	شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)

طبقه بندی اشتعال پذیری

## الکتریکی و اشتعال پذیری

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
IEC 60695-11-10,	-	-	
-20	-	HB	
-	-	HB	
-	-		

## اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 176.0	C° 80.0	دمای خشک کردن
-	-	to 8.0 hr 4.0	زمان خشک کردن
-	F° 509.0 - 491.0	to 265 °C 255	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 527.0 - 509.0	to 275 °C 265	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 536.0 - 509.0	to 280 °C 265	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 536.0 - 500.0	to 280 °C 260	دمای نازل
-	F° 545.0 - 482.0	to 285 °C 250	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 176.0 - 122.0	to 80.0 °C 50.0	دمای قالب
-	-	متوسط-سریع	نرخ تزریق
-	psi 1450.38 - 435.11	to 10.0 MPa 3.00	فشار پشت (Back Pressure)
-	-	2.5:1.0	نسبت تراکم ماریچ

شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.