

Akulon® K223-KMV6

Nylon 6	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ مواد معدنی	فیلر

توضیحات محصول

Akulon® K223-KMV6 یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است که با 30٪ مواد معدنی پر شده است. این محصول در آسیا و اقیانوسیه یا اروپا در دسترس است. ویژگی‌های مهم Akulon® K223-KMV6 عبارتند از: درجه شعله، مقاوم در برابر شعله، تثبیت‌کننده حرارتی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E43392-235091	-	-
	E47960-240093	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	معدنی، 30٪ پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله پایداری حرارتی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.53	-	ISO 1183

فیزیکی			
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 294-4	-		جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)
-	-	% 0.63	
-	-	% 0.63	
ISO 62	-		جذب آب
-	-	% 6.2	
-	-	% 1.7	
مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 527-2	psi 957250.8	MPa 6600	مدول کششی
ISO 527-2	psi 10152.66	MPa 70.0	تنش کششی
ISO 527-2	-	% 2.5	کرنش کششی
ISO 179/1eA	-		استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار
-	ft·lb/in ² 0.9516	kJ/m ² 2.0	
-	ft·lb/in ² 0.9516	kJ/m ² 2.0	
ISO 179/1eU	-		استحکام ضربه Charpy بدون شکاف
-	ft·lb/in ² 16.65	kJ/m ² 35	
-	ft·lb/in ² 16.65	kJ/m ² 35	
حرارتی			
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-		دمای تغییر شکل حرارتی
ISO 75-2/B	F° 401.0	C° 205	
ISO 75-2/A	F° 248.0	C° 120	
ISO 11357-3	F° 428.0	C° 220	دمای ذوب
ISO 11359-2	-		CLTE
-	-	5.0E-5 cm/cm/°C	
-	-	5.0E-5 cm/cm/°C	

الکتریکی و اشتعال پذیری

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
IEC 60093	-	ohms --	مقاومت ویژه سطحی
IEC 60093	-	1.0E+15 ohms·cm	مقاومت ویژه حجمی
IEC 60243-1	-	kV/mm 30	استحکام الکتریکی
IEC 60250	-		گذردهی نسبی
-	-	3.60	
-	-	3.20	
IEC 60250	-		ضریب تلفات (Dissipation) (Factor)
-	-	8.5E-3	
-	-	0.014	
IEC 60112	-	V 375	شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)
IEC 60695-11-10, -20	-		طبقه بندی اشتعال پذیری
-	-	V-0	
-	-	V-2	
IEC 60695-2-12	-		شاخص اشتعال پذیری سیم داغ
-	F° 1760.0	C° 960	
-	F° 1760.0	C° 960	
IEC 60695-2-13	-		دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)
-	F° 1337.0	C° 725	
-	F° 1427.0	C° 775	

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 176.0	C° 80.0	دمای خشک کردن
-	-	to 8.0 hr 4.0	زمان خشک کردن
-	F° 455.0 - 437.0	to 235 °C 225	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 464.0 - 446.0	to 240 °C 230	دمای بخش میانی سیلندر

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای بخش جلوی سیلندر	to 250 °C 235	F° 482.0 - 455.0	-
دمای نازل	to 255 °C 235	F° 491.0 - 455.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 265 °C 245	F° 509.0 - 473.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 50.0	F° 176.0 - 122.0	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 10.0 MPa 3.00	psi 1450.38 - 435.11	-
نسبت تراکم ماریچ	2.5:1.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** **& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China آدرس:

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

sales@su-jiao.com ایمیل:

www.polymersdata.com وبسایت:

+86-134-2475-5533 همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.