

Akulon® K223-P2

Nylon 6	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Akulon® K223-P2 یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است. این محصول در اروپا برای قالب گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی های مهم Akulon® K223-P2 عبارتند از: درجه شعله، اصلاح شده در برابر ضربه، عامل جداسازی قالب.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپررال	روش تست
افزودنی	تغییر دهنده ضربه ای رها سازی قالب	-	-
ویژگی ها	تغییر یافته ضربه ای	-	-
اشکال	پلت ها	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپررال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.11	-	ISO 1183

جمع شدگی قالب (Shrinkage)

فیزیکی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 294-4	-	-	
-	-	% 1.5	
-	-	% 1.4	
ISO 62	-	-	جذب آب
-	-	% 9.0	
-	-	% 2.5	

مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 527-2	psi 362595.0	MPa 2500	مدول کششی
ISO 527-2	psi 10152.66	MPa 70.0	تنش کششی
ISO 527-2	-	% 4.0	کرنش کششی
ISO 527-2	-	%	کرنش کششی نامی در هنگام شکست
ISO 179/1eA	-	-	استحکام ضربه Charpy شکاف دار
-	ft·lb/in ² 3.81	kJ/m ² 8.0	
-	ft·lb/in ² 7.61	kJ/m ² 16	
ISO 179/1eU	-	-	استحکام ضربه Charpy بدون شکاف
-	-	بدون شکست	
-	-	بدون شکست	

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	-	دمای تغییر شکل حرارتی
ISO 75-2/B	F° 266.0	C° 130	
ISO 75-2/A	F° 131.0	C° 55.0	
ISO 11359-2	-	-	CLTE
-	-	1.0E-4 cm/cm/°C	
-	-	1.4E-4 cm/cm/°C	

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms --	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 28	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی		-	IEC 60250
	3.40	-	-
	3.10	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)		-	IEC 60250
	8.0E-3	-	-
	0.020	-	-
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V --	-	IEC 60112
طبقه بندی اشتعال پذیری	HB	-	IEC 60695-11-10, -20

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 8.0 hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 235 °C 230	F° 455.0 - 446.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 250 °C 235	F° 482.0 - 455.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 260 °C 240	F° 500.0 - 464.0	-
دمای نازل	to 270 °C 240	F° 518.0 - 464.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 275 °C 240	F° 527.0 - 464.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 50.0	F° 176.0 - 122.0	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
فشار پشت (Back Pressure)	3.00 to 10.0 MPa	psi 1450.38 - 435.11	-
نسبت تراکم ماریچ	2.5:1.0	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.