

Akulon® K224-G0

Nylon 6	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۵۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Akulon® K224-G0 یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است که با ۵۰٪ الیاف شیشه پر شده است. در اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. ویژگی اصلی Akulon® K224-G0: دارای رتبه اشتعال پذیری.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E43392-235094	-	-
	E47960-240096	-	-
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، ۵۰٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
اشکال	پلتها	-	-
داده های چند نقطه ای	مدول برش در مقابل دما (ISO 11403-1) و یسکوزیته در مقابل نرخ برش (ISO 11403-2)	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.56	-	ISO 1183

فیزیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 294-4	-	-	جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)
-	-	% 0.76	
-	-	% 0.33	
ISO 62	-	-	جذب آب
-	-	% 4.5	
-	-	% 1.4	

مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 527-2	psi 2393127.0	MPa 16500	مدول کششی
ISO 527-2	psi 31908.36	MPa 220	تنش کششی
ISO 527-2	-	% 3.0	کرنش کششی
ISO 178	psi 1885494.0	MPa 13000	مدول خمشی
ISO 178	psi 44961.78	MPa 310	تنش خمشی
ISO 179/1eA	-	-	استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار
-	ft·lb/in ² 7.14	kJ/m ² 15	
-	ft·lb/in ² 9.52	kJ/m ² 20	
ISO 179/1eU	-	-	استحکام ضربه Charpy بدون شکاف
-	ft·lb/in ² 45.2	kJ/m ² 95	
-	ft·lb/in ² 47.58	kJ/m ² 100	

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	-	دمای تغییر شکل حرارتی
ISO 75-2/B	F° 428.0	C° 220	
ISO 75-2/A	F° 410.0	C° 210	
ISO 11357-3	F° 428.0	C° 220	دمای ذوب

حرارتی			
روشن تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 11359-2	-		CLTE
-	-	1.0E-5 cm/cm/°C	
-	-	5.0E-5 cm/cm/°C	
الکتریکی و اشتعال پذیری			
روشن تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
IEC 60093	-	ohms --	مقاومت ویژه سطحی
IEC 60093	-	1.0E+15 ohms·cm	مقاومت ویژه حجمی
IEC 60243-1	-	kV/mm 35	استحکام الکتریکی
IEC 60250	-		گذردهی نسبی
-	-	3.50	
-	-	5.20	
IEC 60250	-		ضریب تلفات (Dissipation Factor)
-	-	5.0E-3	
-	-	0.015	
IEC 60112	-	V --	شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)
IEC 60695-11-10, -20	-		طبقه بندی اشتعال پذیری
-	-	HB	
-	-	HB	
IEC 60695-2-12	-		شاخص اشتعال پذیری سیم داغ
-	F° 1292.0	C° 700	
-	F° 1292.0	C° 700	
IEC 60695-2-13	-		دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)
-	F° 1337.0	C° 725	
-	F° 1337.0	C° 725	

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 8.0 hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 265 °C 255	F° 509.0 - 491.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 275 °C 265	F° 527.0 - 509.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 280 °C 265	F° 536.0 - 509.0	-
دمای نازل	to 280 °C 260	F° 536.0 - 500.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 285 °C 250	F° 545.0 - 482.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 50.0	F° 176.0 - 122.0	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 10.0 MPa 3.00	psi 1450.38 - 435.11	-
نسبت تراکم ماریچ	2.5:1.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.