

Akulon® K224-G3-FC NA99001

Nylon 6	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۱۵٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Akulon® K224-G3-FC NA99001 یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) پر شده با 15٪ الیاف شیشه است. این ماده در اروپا موجود است. ویژگی های مهم Akulon® K224-G3-FC NA99001 عبارتند از: دارای درجه اشتعال پذیری، قابل قبول برای تماس با مواد غذایی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، 15٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی ها	قابل قبول برای تماس با غذا	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.23 g/cm ³	-	ISO 1183
جمع شدگی قالب (Shrinkage)	0.96 %	-	ISO 294-4
	0.32 %	-	-

جذب آب

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
		-	ISO 62
	% 7.6	-	-
	% 2.3	-	-
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 6000	psi 870228.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 125	psi 18129.75	ISO 527-2
کرنش کششی	% 3.0	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 5200	psi 754197.6	ISO 178
تنش خمشی	MPa 170	psi 24656.46	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار			
		-	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 6.0	ft·lb/in ² 2.85	-
	kJ/m ² 7.0	ft·lb/in ² 3.33	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			
		-	ISO 179/1eU
	kJ/m ² 40	ft·lb/in ² 19.03	-
	kJ/m ² 45	ft·lb/in ² 21.41	-
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			
		-	-
	C° 215	F° 419.0	ISO 75-2/B
	C° 195	F° 383.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 220	F° 428.0	ISO 11357-3
CLTE			
		-	ISO 11359-2
	3.0E-5 cm/cm/°C	-	-
	8.0E-5 cm/cm/°C	-	-

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms --	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 35	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی		-	IEC 60250
	3.50	-	-
	4.70	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)		-	IEC 60250
	5.5E-3	-	-
	0.018	-	-
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V --	-	IEC 60112
طبقه بندی اشتعال پذیری		-	IEC 60695-11-10, -20
	HB	-	-
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 8.0 hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 265 °C 255	F° 509.0 - 491.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 275 °C 265	F° 527.0 - 509.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 280 °C 265	F° 536.0 - 509.0	-
دمای نازل	to 280 °C 260	F° 536.0 - 500.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 285 °C 250	F° 545.0 - 482.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 50.0	F° 176.0 - 122.0	-

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	متوسط-سریع	نرخ تزریق
-	psi 1450.38 - 435.11	to 10.0 MPa 3.00	فشار پشت (Back Pressure)
-	-	2.5:1.0	نسبت تراکم ماریچ

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** **& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ) مسئول تماس:

sales@su-jiao.com ایمیل:

www.polymersdata.com وبسایت:

+86-134-2475-5533 همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.