

Akulon® K224-G6

Nylon 6	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Akulon® K224-G6 یک ماده پلی‌آمید 6 (نایلون 6) است که با 30٪ الیاف شیشه پر شده است. این ماده در آسیا و اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی در دسترس است. ویژگی اصلی Akulon® K224-G6: دارای درجه شعله.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
UL Yellow Card	E43392-100177804	-	-
	E47960-240098	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 30٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
داده‌های چند نقطه‌ای	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1)	-	-
	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1)	-	-
	مدول سکنت در برابر کرنش (ISO 11403-1)	-	-
	مدول برش در مقابل دما (ISO 11403-1) حجم ویژه در مقابل دما (ISO 11403-2) ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ISO 11403-2)	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.35	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.90	-	ISO 294-4
	% 0.30	-	-
		-	-
جذب آب	% 6.3	-	ISO 62
	% 1.9	-	-
		-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 9500	psi 1377861.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 180	psi 26106.84	ISO 527-2
کرنش کششی	% 3.5	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 8600	psi 1247326.8	ISO 178
تنش خمشی	MPa 235	psi 34083.93	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 11	ft·lb/in ² 5.23	-
	kJ/m ² 12	ft·lb/in ² 5.71	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179/1eU
	kJ/m ² 75	ft·lb/in ² 35.69	-
	kJ/m ² 90	ft·lb/in ² 42.82	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 220	F° 428.0	ISO 75-2/B
	C° 200	F° 392.0	ISO 75-2/A

ISO 11357-3

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
	F° 428.0	C° 220	دمای ذوب
ISO 11359-2	-		CLTE
-	-	2.0E-5 cm/cm/°C	
-	-	7.0E-5 cm/cm/°C	
الکتریکی و اشتعال پذیری			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
IEC 60093	-	ohms --	مقاومت ویژه سطحی
IEC 60093	-	1.0E+15 ohms·cm	مقاومت ویژه حجمی
IEC 60243-1	-	kV/mm 30	استحکام الکتریکی
IEC 60250	-		گذردهی نسبی
-	-	3.50	
-	-	3.30	
IEC 60250	-		ضریب تلفات (Dissipation Factor)
-	-	5.0E-3	
-	-	0.015	
IEC 60112	-	V --	شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)
IEC 60695-11-10, -20	-		طبقه بندی اشتعال پذیری
-	-	HB	
-	-	HB	
IEC 60695-2-12	-		شاخص اشتعال پذیری سیم داغ
-	F° 1292.0	C° 700	
-	F° 1292.0	C° 700	
IEC 60695-2-13	-		دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)
-	F° 1337.0	C° 725	
-	F° 1337.0	C° 725	

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 8.0 hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 265 °C 255	F° 509.0 - 491.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 275 °C 265	F° 527.0 - 509.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 280 °C 265	F° 536.0 - 509.0	-
دمای نازل	to 280 °C 260	F° 536.0 - 500.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 285 °C 250	F° 545.0 - 482.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 50.0	F° 176.0 - 122.0	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 10.0 MPa 3.00	psi 1450.38 - 435.11	-
نسبت تراکم ماریچ	2.5:1.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.