

Akulon® K224-G6U

Nylon 6	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۳٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Akulon® K224-G6U یک ماده پلی‌آمید 6 (نایلون 6) است که با ۳۳٪ الیاف شیشه پر شده است. این ماده در آمریکای شمالی در دسترس است. ویژگی اصلی Akulon® K224-G6U دارای درجه شعله.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، ۳۳٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.38	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.90 %	-	ISO 294-4
	0.40 %	-	-

جذب آب

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
			ISO 62
	% 6.3	-	-
	% 1.9	-	-
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 10000	psi 1450380.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 180	psi 26106.84	ISO 527-2
کرنش کششی	% 3.5	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 9200	psi 1334349.6	ISO 178
تنش خمشی	MPa 250	psi 36259.5	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار			
			ISO 179/1eA
	kJ/m ² 11	ft·lb/in ² 5.23	-
	kJ/m ² 15	ft·lb/in ² 7.14	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			
			ISO 179/1eU
	kJ/m ² 75	ft·lb/in ² 35.69	-
	kJ/m ² 95	ft·lb/in ² 45.2	-
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			
			-
	C° 220	F° 428.0	ISO 75-2/B
	C° 210	F° 410.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 220	F° 428.0	ISO 11357-3
CLTE			
			ISO 11359-2
	2.0E-5 cm/cm/°C	-	-
	7.0E-5 cm/cm/°C	-	-

الکتریکی و اشتعال پذیری

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
IEC 60093	-	ohms --	مقاومت ویژه سطحی
IEC 60093	-	1.0E+15 ohms·cm	مقاومت ویژه حجمی
IEC 60243-1	-	kV/mm 30	استحکام الکتریکی
IEC 60250	-		گذردهی نسبی
-	-	3.50	
-	-	3.30	
IEC 60250	-		ضریب تلفات (Dissipation) (Factor)
-	-	5.0E-3	
-	-	0.015	
IEC 60695-11-10, -20	-		طبقه بندی اشتعال پذیری
-	-	HB	
-	-	HB	

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 176.0	C° 80.0	دمای خشک کردن
-	-	to 8.0 hr 4.0	زمان خشک کردن
-	F° 509.0 - 491.0	to 265 °C 255	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 527.0 - 509.0	to 275 °C 265	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 536.0 - 509.0	to 280 °C 265	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 536.0 - 500.0	to 280 °C 260	دمای نازل
-	F° 545.0 - 482.0	to 285 °C 250	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 176.0 - 122.0	to 80.0 °C 50.0	دمای قالب
-	-	متوسط-سریع	نرخ تزریق

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فشار پشت (Back Pressure)	3.00 to 10.0 MPa	psi 1450.38 - 435.11	-
نسبت تراکم ماریچ	2.5:1.0	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.