

## Akulon® K224-G7

Nylon 6	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۵٪ الیاف شیشه	فیلر

### توضیحات محصول

Akulon® K224-G7 یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) پر شده با ۳۵٪ الیاف شیشه است. در اروپا یا آمریکای شمالی موجود است.

### مشخصات فنی

#### اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، ۳۵٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-

#### فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
چگالی	1.40 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
جمع شدگی قالب (Shrinkage)	1.0 %	-	ISO 294-4
	0.15 %	-	-
	-	-	-
جذب آب	5.9 %	-	ISO 62
	1.8 %	-	-
	-	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
مدول کششی	MPa 11500	psi 1667937.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 195	psi 28282.41	ISO 527-2
کرنش کششی	% 3.5	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 9700	psi 1406868.6	ISO 178
تنش خمشی	MPa 255	psi 36984.69	ISO 178
<b>استحکام ضربه Charpy شکافدار</b>			
			ISO 179/1eA
		-	-
	kJ/m <sup>2</sup> 12	ft·lb/in <sup>2</sup> 5.71	-
	kJ/m <sup>2</sup> 16	ft·lb/in <sup>2</sup> 7.61	-
<b>استحکام ضربه Charpy بدون شکاف</b>			
			ISO 179/1eU
		-	-
	kJ/m <sup>2</sup> 75	ft·lb/in <sup>2</sup> 35.69	-
	kJ/m <sup>2</sup> 90	ft·lb/in <sup>2</sup> 42.82	-
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
<b>دمای تغییر شکل حرارتی</b>			
			-
	C° 220	F° 428.0	ISO 75-2/B
	C° 210	F° 410.0	ISO 75-2/A
<b>دمای ذوب</b>	C° 220	F° 428.0	ISO 11357-3
<b>CLTE</b>			
			ISO 11359-2
		-	-
	2.0E-5 cm/cm/°C	-	-
	6.0E-5 cm/cm/°C	-	-
الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
<b>مقاومت ویژه سطحی</b>	ohms --	-	IEC 60093
<b>مقاومت ویژه حجمی</b>	1.0E+14 ohms·cm	-	IEC 60093
<b>استحکام الکتریکی</b>	kV/mm 35	-	IEC 60243-1

## الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
گذردهی نسبی	3.50	-	IEC 60250
	3.30	-	-
	-	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	5.0E-3	-	IEC 60250
	0.015	-	-
	-	-	-
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V --	-	IEC 60112

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 8.0 hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 265 °C 255	F° 509.0 - 491.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 275 °C 265	F° 527.0 - 509.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 280 °C 265	F° 536.0 - 509.0	-
دمای نازل	to 280 °C 260	F° 536.0 - 500.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 285 °C 250	F° 545.0 - 482.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 50.0	F° 176.0 - 122.0	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 10.0 MPa 3.00	psi 1450.38 - 435.11	-
نسبت تراکم ماریچ	2.5:1.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

**آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com

**ایمیل:**

www.polymersdata.com

**وبسایت:**

+86-134-2475-5533

**همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.