

## Akulon® K224-G8

|                      |           |                |            |
|----------------------|-----------|----------------|------------|
| Nylon 6              | دسته بندی | ® DSM Somos    | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت     | ۴۰٪ الیاف شیشه | فیلر       |

### توضیحات محصول

Akulon® K224-G8 یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) پر شده با ۴۰٪ الیاف شیشه است. در اروپا موجود است. ویژگی اصلی Akulon® K224-G8 دارای درجه اشتعال پذیری.

### مشخصات فنی

| اطلاعات عمومی      |                                     |                |         |
|--------------------|-------------------------------------|----------------|---------|
| ویژگی              | سیستم متریک                         | سیستم ایمپریال | روش تست |
| UL Yellow Card     | E43392-235093                       | -              | -       |
|                    | E47960-240095                       | -              | -       |
| فیلر / تقویت کننده | الیاف شیشه، ۴۰٪ پرکننده بر اساس وزن | -              | -       |

| فیزیکی                    |                        |                |           |
|---------------------------|------------------------|----------------|-----------|
| ویژگی                     | سیستم متریک            | سیستم ایمپریال | روش تست   |
| چگالی                     | g/cm <sup>3</sup> 1.45 | -              | ISO 1183  |
| جمع شدگی قالب (Shrinkage) |                        | -              | ISO 294-4 |
|                           | % 0.83                 | -              | -         |
|                           | % 0.34                 | -              | -         |

جذب آب

| فیزیکی                        |                      |                             |             |
|-------------------------------|----------------------|-----------------------------|-------------|
| ویژگی                         | سیستم متریک          | سیستم ایمپریتال             | روش تست     |
|                               |                      |                             | ISO 62      |
|                               | % 5.5                | -                           | -           |
|                               | % 1.7                | -                           | -           |
| مکانیکی                       |                      |                             |             |
| ویژگی                         | سیستم متریک          | سیستم ایمپریتال             | روش تست     |
| مدول کششی                     | MPa 13000            | psi 1885494.0               | ISO 527-2   |
| تنش کششی                      | MPa 205              | psi 29732.79                | ISO 527-2   |
| کرنش کششی                     | % 3.0                | -                           | ISO 527-2   |
| مدول خمشی                     | MPa 10800            | psi 1566410.4               | ISO 178     |
| تنش خمشی                      | MPa 275              | psi 39885.45                | ISO 178     |
| استحکام ضربه Charpy شکافدار   |                      |                             |             |
|                               |                      |                             | ISO 179/1eA |
|                               | kJ/m <sup>2</sup> 13 | ft·lb/in <sup>2</sup> 6.19  | -           |
|                               | kJ/m <sup>2</sup> 18 | ft·lb/in <sup>2</sup> 8.56  | -           |
| استحکام ضربه Charpy بدون شکاف |                      |                             |             |
|                               |                      |                             | ISO 179/1eU |
|                               | kJ/m <sup>2</sup> 85 | ft·lb/in <sup>2</sup> 40.44 | -           |
|                               | kJ/m <sup>2</sup> 95 | ft·lb/in <sup>2</sup> 45.2  | -           |
| حرارتی                        |                      |                             |             |
| ویژگی                         | سیستم متریک          | سیستم ایمپریتال             | روش تست     |
| دمای تغییر شکل حرارتی         |                      |                             |             |
|                               | C° 220               | F° 428.0                    | ISO 75-2/B  |
|                               | C° 200               | F° 392.0                    | ISO 75-2/A  |
| دمای ذوب                      | C° 220               | F° 428.0                    | ISO 11357-3 |
| CLTE                          |                      |                             |             |
|                               |                      |                             | ISO 11359-2 |
|                               | 2.0E-5 cm/cm/°C      | -                           | -           |
|                               | 5.0E-5 cm/cm/°C      | -                           | -           |

## الکتریکی و اشتعال پذیری

| ویژگی                           | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست                 |
|---------------------------------|-------------|----------------|-------------------------|
| مقاومت ویژه سطحی                | ohms --     | -              | IEC 60093               |
| مقاومت ویژه حجمی                | ohms·cm     | -              | IEC 60093               |
| استحکام الکتریکی                | kV/mm 35    | -              | IEC 60243-1             |
| گذردهی نسبی                     |             |                | IEC 60250               |
|                                 | 3.50        | -              | -                       |
|                                 | 3.30        | -              | -                       |
| ضریب تلفات (Dissipation Factor) |             |                | IEC 60250               |
|                                 | 5.0E-3      | -              | -                       |
|                                 | 0.015       | -              | -                       |
| شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)        | V --        | -              | IEC 60112               |
| طبقه بندی اشتعال پذیری          |             |                | IEC 60695-11-10,<br>-20 |
|                                 | HB          | -              | -                       |
|                                 | HB          | -              | -                       |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی                 | سیستم متریک     | سیستم ایمپریال   | روش تست |
|-----------------------|-----------------|------------------|---------|
| دمای خشک کردن         | C° 80.0         | F° 176.0         | -       |
| زمان خشک کردن         | to 8.0 hr 4.0   | -                | -       |
| دمای بخش عقب سیلندر   | to 265 °C 255   | F° 509.0 - 491.0 | -       |
| دمای بخش میانی سیلندر | to 275 °C 265   | F° 527.0 - 509.0 | -       |
| دمای بخش جلوی سیلندر  | to 280 °C 265   | F° 536.0 - 509.0 | -       |
| دمای نازل             | to 280 °C 260   | F° 536.0 - 500.0 | -       |
| دمای فرآیند (ذوب)     | to 285 °C 250   | F° 545.0 - 482.0 | -       |
| دمای قالب             | to 80.0 °C 50.0 | F° 176.0 - 122.0 | -       |
| نرخ تزریق             | متوسط-سریع      | -                | -       |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی                    | سیستم متریک      | سیستم ایمبریال       | روش تست |
|--------------------------|------------------|----------------------|---------|
| فشار پشت (Back Pressure) | 3.00 to 10.0 MPa | psi 1450.38 - 435.11 | -       |
| نسبت تراکم ماریچ         | 2.5:1.0          | -                    | -       |

## شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.