

Akulon® K224-HG3

Nylon 6	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۱۵٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Akulon® K224-HG3 یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) پر شده با 15٪ الیاف شیشه است. در آسیا اقیانوسیه یا آمریکای شمالی موجود است. ویژگی های مهم Akulon® K224-HG3 عبارتند از: تثبیت کننده حرارتی دارای درجه اشتعال پذیری کاربرد معمولی Akulon® K224-HG3: خودرو

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E43392-235099	-	-
	E47960-240101	-	-
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، 15٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی ها	پایداری حرارتی	-	-
اشکال	پلت ها	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.23	-	ISO 1183

فیزیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 294-4	-	-	جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)
-	-	% 1.1	
-	-	% 0.25	
ISO 62	-	-	جذب آب
-	-	% 7.6	
-	-	% 2.3	

مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 527-2	psi 870228.0	MPa 6000	مدول کششی
ISO 527-2	psi 18129.75	MPa 125	تنش کششی
ISO 527-2	-	% 3.0	کرنش کششی
ISO 178	psi 754197.6	MPa 5200	مدول خمشی
ISO 178	psi 24656.46	MPa 170	تنش خمشی
ISO 179/1eA	-	-	استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار
-	ft·lb/in ² 2.85	kJ/m ² 6.0	
-	ft·lb/in ² 3.33	kJ/m ² 7.0	
ISO 179/1eU	-	-	استحکام ضربه Charpy بدون شکاف
-	ft·lb/in ² 19.03	kJ/m ² 40	
-	ft·lb/in ² 21.41	kJ/m ² 45	

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	-	دمای تغییر شکل حرارتی
ISO 75-2/B	F° 419.0	C° 215	
ISO 75-2/A	F° 383.0	C° 195	
ISO 3146	F° 428.0	C° 220	دمای ذوب (DSC)

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 11359-2	-		CLTE
-	-	3.0E-5 cm/cm/°C	
-	-	8.0E-5 cm/cm/°C	

الکتریکی و اشتعال پذیری			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
IEC 60093	-	ohms --	مقاومت ویژه سطحی
IEC 60093	-	1.0E+14 ohms·cm	مقاومت ویژه حجمی
IEC 60243-1	-	kV/mm 25	استحکام الکتریکی
IEC 60250	-		گذردهی نسبی
-	-	3.50	
-	-	4.70	
IEC 60250	-		ضریب تلفات (Dissipation Factor)
-	-	5.5E-3	
-	-	0.018	
IEC 60112	-	V --	شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)
IEC 60695-11-10, -20	-		طبقه بندی اشتعال پذیری
-	-	HB	
-	-	HB	

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 176.0	C° 80.0	دمای خشک کردن
-	-	to 8.0 hr 4.0	زمان خشک کردن
-	F° 509.0 - 491.0	to 265 °C 255	دمای بخش عقب سیلندر

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای بخش میانی سیلندر	to 275 °C 265	F° 527.0 - 509.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 280 °C 265	F° 536.0 - 509.0	-
دمای نازل	to 280 °C 260	F° 536.0 - 500.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 285 °C 250	F° 545.0 - 482.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 50.0	F° 176.0 - 122.0	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 10.0 MPa 3.00	psi 1450.38 - 435.11	-
نسبت تراکم ماریچ	2.5:1.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ) مسئول تماس:

sales@su-jiao.com ایمیل:

www.polymersdata.com وبسایت:

+86-134-2475-5533 همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.