

Akulon® K224-HG7

Nylon 6	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۵٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Akulon® K224-HG7 یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) پر شده با ۳۵٪ الیاف شیشه است. در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. ویژگی های مهم Akulon® K224-HG7 عبارتند از: تثبیت کننده حرارتی دارای درجه اشتعال پذیری

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
UL Yellow Card	E43392-235098	-	-
	E47960-240100	-	-
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، ۳۵٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی ها	پایداری حرارتی	-	-
اشکال	پلت ها	-	-
داده های چند نقطه ای	مدول برش در مقابل دما (ISO 11403-1) ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ISO 11403-2)	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.40	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 1.0	-	ISO 294-4
	% 0.15	-	-
	-	-	-
جذب آب	% 5.9	-	ISO 62
	% 1.8	-	-
	-	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 11500	psi 1667937.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 195	psi 28282.41	ISO 527-2
کرنش کششی	% 3.5	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 9700	psi 1406868.6	ISO 178
تنش خمشی	MPa 255	psi 36984.69	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 12	ft·lb/in ² 5.71	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 16	ft·lb/in ² 7.61	-
	-	-	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 75	ft·lb/in ² 35.69	ISO 179/1eU
	kJ/m ² 90	ft·lb/in ² 42.82	-
	-	-	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 220	F° 428.0	ISO 75-2/B
	C° 210	F° 410.0	ISO 75-2/A
	-	-	-

ISO 11357-3

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای ذوب	C° 220	F° 428.0	
CLTE	2.0E-5 cm/cm/°C 6.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2 - -
الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms --	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+14 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 35	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	3.50 3.30	-	IEC 60250 - -
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	5.0E-3 0.015	-	IEC 60250 - -
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V --	-	IEC 60112
طبقه بندی اشتعال پذیری	HB HB	-	IEC 60695-11-10, -20 - -
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 8.0 hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 265 °C 255	F° 509.0 - 491.0	-

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 527.0 - 509.0	to 275 °C 265	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 536.0 - 509.0	to 280 °C 265	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 536.0 - 500.0	to 280 °C 260	دمای نازل
-	F° 545.0 - 482.0	to 285 °C 250	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 176.0 - 122.0	to 80.0 °C 50.0	دمای قالب
-	-	متوسط-سریع	نرخ تزریق
-	psi 1450.38 - 435.11	to 10.0 MPa 3.00	فشار پشت (Back Pressure)
-	-	2.5:1.0	نسبت تراکم ماریچ

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.