

## Akulon® K224-HG8

Nylon 6	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۴۰٪ الیاف شیشه	فیلر

## توضیحات محصول

Akulon® K224-HG8 یک ماده پلی‌آمید 6 (نایلون 6) است که با 40٪ الیاف شیشه پر شده است. این ماده در اروپا یا آمریکای شمالی برای قالب‌گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی‌های مهم Akulon® K224-HG8 عبارتند از: تثبیت‌کننده حرارتی با درجه شعله.

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
UL Yellow Card	E43392-235098	-	-
	E47960-240100	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 40٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	پایداری حرارتی	-	-
اشکال	گرانول‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
داده‌های چند نقطه‌ای	مدول برش در مقابل دما (ISO 11403-1) ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ISO 11403-2)	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.45	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.83	-	ISO 294-4
	% 0.34	-	-
	-	-	-
جذب آب	% 5.5	-	ISO 62
	% 1.7	-	-
	-	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 13000	psi 1885494.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 205	psi 29732.79	ISO 527-2
کرنش کششی	% 3.0	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 10800	psi 1566410.4	ISO 178
تنش خمشی	MPa 275	psi 39885.45	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m <sup>2</sup> 13	ft·lb/in <sup>2</sup> 6.19	ISO 179/1eA
	kJ/m <sup>2</sup> 18	ft·lb/in <sup>2</sup> 8.56	-
	-	-	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m <sup>2</sup> 85	ft·lb/in <sup>2</sup> 40.44	ISO 179/1eU
	kJ/m <sup>2</sup> 95	ft·lb/in <sup>2</sup> 45.2	-
	-	-	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 220	F° 428.0	ISO 75-2/B
	C° 200	F° 392.0	ISO 75-2/A
	-	-	-

ISO 11357-3

حرارتی			
روشن تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
	F° 428.0	C° 220	دمای ذوب
ISO 11359-2	-		CLTE
-	-	2.0E-5 cm/cm/°C	
-	-	5.0E-5 cm/cm/°C	

الکتریکی و اشتعال پذیری			
روشن تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
IEC 60093	-	ohms --	مقاومت ویژه سطحی
IEC 60093	-	1.0E+14 ohms·cm	مقاومت ویژه حجمی
IEC 60243-1	-	kV/mm 35	استحکام الکتریکی
IEC 60250	-		گذردهی نسبی
-	-	3.50	
-	-	3.30	
IEC 60250	-		ضریب تلفات (Dissipation Factor)
-	-	5.0E-3	
-	-	0.015	
IEC 60112	-	V --	شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)
IEC 60695-11-10, -20	-		طبقه بندی اشتعال پذیری
-	-	HB	
-	-	HB	

اطلاعات فرآیند			
روشن تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 509.0 - 491.0	to 265 °C 255	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 527.0 - 509.0	to 275 °C 265	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 536.0 - 509.0	to 280 °C 265	دمای بخش جلوی سیلندر

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای نازل	to 280 °C 260	F° 536.0 - 500.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 285 °C 250	F° 545.0 - 482.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 50.0	F° 176.0 - 122.0	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 10.0 MPa 3.00	psi 1450.38 - 435.11	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**      **& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China      آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)      مسئول تماس:

sales@su-jiao.com      ایمیل:

www.polymersdata.com      وبسایت:

+86-134-2475-5533      همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.