

Akulon® K224-HPG3

Nylon 6	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۱۵٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Akulon® K224-HPG3 یک ماده پلی‌آمید 6 (نایلون 6) است که با 15٪ الیاف شیشه پر شده است. این ماده در اروپا در دسترس است. ویژگی‌های مهم Akulon® K224-HPG3 عبارتند از: تثبیت‌کننده حرارتی با درجه شعله و اصلاح‌شده برای ضربه.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ای‌مپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 15٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	تثبیت‌کننده حرارتی تغییر دهنده ضربه‌ای	-	-
ویژگی‌ها	پایداری حرارتی تغییر یافته ضربه‌ای	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ای‌مپریال	روش تست
چگالی	1.20 g/cm ³	-	ISO 1183

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
جذب آب	-	-	ISO 62
	% 6.8	-	-
	% 2.0	-	-
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 5400	psi 783205.2	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 105	psi 15228.99	ISO 527-2
کرنش کششی	% 4.0	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکافدار	-	-	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 9.0	ft·lb/in ² 4.28	-
	kJ/m ² 16	ft·lb/in ² 7.61	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	-	-	ISO 179/1eU
	kJ/m ² 70	ft·lb/in ² 33.31	-
	kJ/m ² 70	ft·lb/in ² 33.31	-
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	-	-	-
	C° 205	F° 401.0	ISO 75-2/B
	C° 185	F° 365.0	ISO 75-2/A
CLTE	-	-	ISO 11359-2
	3.0E-5 cm/cm/°C	-	-
	8.0E-5 cm/cm/°C	-	-

الکتریکی و اشتعال پذیری

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
IEC 60093	-	ohms --	مقاومت ویژه سطحی
IEC 60093	-	1.0E+14 ohms·cm	مقاومت ویژه حجمی
IEC 60243-1	-	kV/mm 25	استحکام الکتریکی
IEC 60250	-		گذردهی نسبی
-	-	3.60	
-	-	3.30	
IEC 60250	-		ضریب تلفات (Dissipation) (Factor)
-	-	0.010	
-	-	0.018	
IEC 60112	-	V --	شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)
IEC 60695-11-10, -20	-	HB	طبقه بندی اشتعال پذیری

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 176.0	C° 80.0	دمای خشک کردن
-	-	to 8.0 hr 4.0	زمان خشک کردن
-	F° 509.0 - 491.0	to 265 °C 255	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 527.0 - 509.0	to 275 °C 265	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 536.0 - 509.0	to 280 °C 265	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 536.0 - 500.0	to 280 °C 260	دمای نازل
-	F° 545.0 - 482.0	to 285 °C 250	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 176.0 - 122.0	to 80.0 °C 50.0	دمای قالب
-	-	متوسط-سریع	نرخ تزریق

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فشار پشت (Back Pressure)	3.00 to 10.0 MPa	psi 1450.38 - 435.11	-
نسبت تراکم ماریچ	2.5:1.0	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.