

Akulon® K225-KS

Nylon 6	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Akulon® K225-KS یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است. این ماده در آسیا و اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. ویژگی های مهم Akulon® K225-KS عبارتند از: مقاوم در برابر شعله، بازدارنده شعله، فاقد هالوژن و تثبیت کننده حرارت.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
روشن تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	E43392-235106	UL Yellow Card
-	-	E47960-240104	
-	-	ماده مقاوم در برابر شعله	افزودنی
-	-	تثبیت کننده حرارتی	
-	-	ماده مقاوم در برابر شعله	ویژگی ها
-	-	بدون هالوژن	
-	-	پایداری حرارتی	
-	-	پلت ها	اشکال
-	-	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO)	داده های چند نقطه ای
-	-	(11403-1)	
-	-	مدول سکنت در برابر کرنش (ISO)	
-	-	(11403-1)	

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
	مدول برش در مقابل دما (ISO 11403-1) ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ISO 11403-2)	- -	
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.18	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	% 0.91	-	-
	% 1.1	-	-
جذب آب		-	ISO 62
	% 9.0	-	-
	% 2.5	-	-
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 3800	psi 551144.4	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 80.0	psi 11603.04	ISO 527-2
کرنش کششی	% 3.5	-	ISO 527-2
کرنش کششی نامی در هنگام شکست	% 8.0	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 5.0	ft·lb/in ² 2.38	-
	kJ/m ² 6.0	ft·lb/in ² 2.85	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179/1eU
	kJ/m ² 55	ft·lb/in ² 26.17	-
	kJ/m ² 60	ft·lb/in ² 28.55	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	-	-	-
	C° 180	F° 356.0	ISO 75-2/B
	C° 75.0	F° 167.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 220	F° 428.0	ISO 11357-3
CLTE	-	-	ISO 11359-2
	9.0E-5 cm/cm/°C	-	-
	9.0E-5 cm/cm/°C	-	-

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms --	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 30	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	-	-	IEC 60250
	3.30	-	-
	3.20	-	-
ضریب تلفات (Dissipation) (Factor)	-	-	IEC 60250
	9.0E-3	-	-
	0.020	-	-
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112
طبقه بندی اشتعال پذیری	-	-	IEC 60695-11-10, -20
	V-0	-	-
	V-0	-	-
شاخص اشتعال پذیری سیم داغ	-	-	IEC 60695-2-12
	C° 960	F° 1760.0	-
	C° 960	F° 1760.0	-

دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
			IEC 60695-2-13
	C° 960	F° 1760.0	-
	C° 960	F° 1760.0	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 8.0 hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 230 °C 225	F° 446.0 - 437.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 235 °C 230	F° 455.0 - 446.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 240 °C 230	F° 464.0 - 446.0	-
دمای نازل	to 250 °C 230	F° 482.0 - 446.0	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 255 °C 245	F° 491.0 - 473.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 50.0	F° 176.0 - 122.0	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 10.0 MPa 3.00	psi 1450.38 - 435.11	-
نسبت تراکم ماریچ	2.5:1.0	-	-

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.