

## Akulon® K225-KV

Nylon 6	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

### توضیحات محصول

Akulon® K225-KV یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است. این ماده در آسیا و اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. ویژگی های مهم Akulon® K225-KV عبارتند از: مقاوم در برابر شعله، بازدارنده شعله، فاقد هالوژن و تثبیت کننده حرارت.

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E43392-100434268	-	-
	E47960-100434266	-	-
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی ها	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
	بدون هالوژن	-	-
	پایداری حرارتی	-	-

### فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.21	-	ISO 1183

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	% 1.0	-	-
	% 1.0	-	-
جذب آب		-	ISO 62
	% 7.5	-	-
	% 2.0	-	-
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 4200	psi 609159.6	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 70.0	psi 10152.66	ISO 527-2
کرنش کششی	% 3.0	-	ISO 527-2
کرنش کششی نامی در هنگام شکست	% 4.0	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179/1eA
	kJ/m <sup>2</sup> 3.0	ft·lb/in <sup>2</sup> 1.43	-
	kJ/m <sup>2</sup> 4.0	ft·lb/in <sup>2</sup> 1.9	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m <sup>2</sup> 40	ft·lb/in <sup>2</sup> 19.03	ISO 179/1eU
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای ذوب	C° 220	F° 428.0	ISO 11357-3
الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms --	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	IEC 60093

## الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام الکتریکی	30 kV/mm	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	3.30	-	IEC 60250
	3.20	-	-
	-	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	9.0E-3	-	IEC 60250
	0.020	-	-
	-	-	-
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112
طبقه بندی اشتعال پذیری	V-2	-	IEC 60695-11-10,
	V-2	-	-20
	-	-	-
شاخص اشتعال پذیری سیم داغ	C° 960	F° 1760.0	IEC 60695-2-12
	C° 960	F° 1760.0	-
	-	-	-
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C° 930	F° 1706.0	IEC 60695-2-13
	C° 850	F° 1562.0	-
	-	-	-

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 8.0 hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 230 °C 225	F° 446.0 - 437.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 235 °C 230	F° 455.0 - 446.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 240 °C 230	F° 464.0 - 446.0	-
دمای نازل	to 250 °C 230	F° 482.0 - 446.0	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (دوب)	to 255 °C 245	F° 491.0 - 473.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 50.0	F° 176.0 - 122.0	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 10.0 MPa 3.00	psi 1450.38 - 435.11	-
نسبت تراکم ماریچ	2.5:1.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**      **& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China      آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)      مسئول تماس:

sales@su-jiao.com      ایمیل:

www.polymersdata.com      وبسایت:

+86-134-2475-5533      همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.