

Akulon® K225-KWS

Nylon 6	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Akulon® K225-KWS یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است. در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. ویژگی های مهم Akulon® K225-KWS عبارتند از: مقاوم در برابر شعله فاقد هالوژن دارای درجه اشتعال پذیری تثبیت کننده حرارتی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
UL Yellow Card	E47960-240105	-	-
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی ها	ماده مقاوم در برابر شعله بدون هالوژن پایداری حرارتی قابل علامت گذاری با لیزر	-	-
اشکال	پلت ها	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.18	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 1.0	-	ISO 294-4
جذب آب	% 9.0	-	ISO 62
	% 2.5	-	-
		-	-
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 3800	psi 551144.4	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 80.0	psi 11603.04	ISO 527-2
کرنش کششی	% 3.5	-	ISO 527-2
کرنش کششی نامی در هنگام شکست	% 8.0	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار			
	kJ/m ² 5.0	ft·lb/in ² 2.38	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 6.0	ft·lb/in ² 2.85	-
			-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			
	kJ/m ² 55	ft·lb/in ² 26.17	ISO 179/1eU
	kJ/m ² 60	ft·lb/in ² 28.55	-
			-
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			
	C° 200	F° 392.0	ISO 75-2/B
	C° 80.0	F° 176.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 220	F° 428.0	ISO 11357-3
CLTE			ISO 11359-2
			-
			-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	-	-	-
	9.0E-5 cm/cm/°C	-	-
	9.0E-5 cm/cm/°C	-	-

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms --	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 30	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی		-	IEC 60250
	3.30	-	-
	3.20	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)		-	IEC 60250
	9.0E-3	-	-
	0.020	-	-
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V --	-	IEC 60112
طبقه بندی اشتعال پذیری		-	IEC 60695-11-10, -20
	V-0	-	-
	V-0	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 8.0 hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 230 °C 225	F° 446.0 - 437.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 235 °C 230	F° 455.0 - 446.0	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای بخش جلوی سیلندر	to 240 °C 230	F° 464.0 - 446.0	-
دمای نازل	to 250 °C 230	F° 482.0 - 446.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 255 °C 245	F° 491.0 - 473.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 50.0	F° 176.0 - 122.0	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 10.0 MPa 3.00	psi 1450.38 - 435.11	-
نسبت تراکم ماریچ	2.5:1.0	-	-

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.