

# Akulon® Ultraflow K-FG5

Nylon 6	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۲۵٪ الیاف شیشه	فیلر

## توضیحات محصول

Akulon® Ultraflow K-FG5 یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است که با ۲۵٪ الیاف شیشه پر شده است. این ماده در اروپا در دسترس است. ویژگی های مهم Akulon® Ultraflow K-FG5 عبارتند از: دارای درجه اشتعال پذیری، جریان بالا

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	الیاف شیشه، ۲۵٪ پرکننده بر اساس وزن	فیلر / تقویت کننده
-	-	جریان بالا	ویژگی ها

### فیزیکی

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 1183	-	g/cm <sup>3</sup> 1.30	چگالی
ISO 294-4	-		جمع شدگی قالب (Shrinkage)
-	-	% 1.1	
-	-	% 0.30	

### جذب آب

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
			ISO 62
	% 6.8	-	-
	% 1.8	-	-
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 8150	psi 1182059.7	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 150	psi 21755.7	ISO 527-2
کرنش کششی	% 3.3	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکافدار			ISO 179/1eA
	kJ/m <sup>2</sup> 8.0	ft·lb/in <sup>2</sup> 3.81	-
	kJ/m <sup>2</sup> 10	ft·lb/in <sup>2</sup> 4.76	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			ISO 179/1eU
	kJ/m <sup>2</sup> 40	ft·lb/in <sup>2</sup> 19.03	-
	kJ/m <sup>2</sup> 80	ft·lb/in <sup>2</sup> 38.06	-
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			-
	C° 215	F° 419.0	ISO 75-2/B
	C° 195	F° 383.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 220	F° 428.0	ISO 11357-3
CLTE			ISO 11359-2
	2.0E-5 cm/cm/°C	-	-
	7.0E-5 cm/cm/°C	-	-

## الکتریکی و اشتعال پذیری

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
IEC 60093	-	ohms --	مقاومت ویژه سطحی
IEC 60093	-	1.0E+15 ohms·cm	مقاومت ویژه حجمی
IEC 60250	-		گذردهی نسبی
-	-	3.50	
-	-	3.30	
IEC 60250	-		ضریب تلفات (Dissipation Factor)
-	-	5.0E-3	
-	-	0.015	
IEC 60112	-	V --	شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)
IEC 60695-11-10, -20	-	HB	طبقه بندی اشتعال پذیری

## اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 176.0	C° 80.0	دمای خشک کردن
-	-	to 8.0 hr 4.0	زمان خشک کردن
-	F° 482.0 - 446.0	to 250 °C 230	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 500.0 - 446.0	to 260 °C 230	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 500.0 - 446.0	to 260 °C 230	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 536.0 - 482.0	to 280 °C 250	دمای نازل
-	F° 518.0 - 473.0	to 270 °C 245	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 176.0 - 104.0	to 80.0 °C 40.0	دمای قالب
-	-	متوسط-سریع	نرخ تزریق
-	psi 1450.38 - 435.11	to 10.0 MPa 3.00	فشار پشت (Back Pressure)

## اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	2.5:1.0	نسبت تراکم ماریچ

## شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China **آدرس:**

آقای Zhao Yong (زائو یونگ) **مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com **ایمیل:**

www.polymersdata.com **وبسایت:**

+86-134-2475-5533 **همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.