

Akulon® Ultraflow K-FG6

| | | | |
|----------------------|-----------|----------------|------------|
| Nylon 6 | دسته بندی | ® DSM Somos | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت | ۳۰٪ الیاف شیشه | فیلر |

توضیحات محصول

Akulon® Ultraflow K-FG6 یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) پر شده با 30٪ الیاف شیشه است. در اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. ویژگی های مهم Akulon® Ultraflow K-FG6 عبارتند از: جریان بالا دارای درجه اشتعال پذیری

مشخصات فنی

| اطلاعات عمومی | | | |
|--------------------|-------------------------------------|---------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| UL Yellow Card | E47960-271796 | - | - |
| فیلر / تقویت کننده | الیاف شیشه، 30٪ پرکننده بر اساس وزن | - | - |
| ویژگی ها | جریان بالا | - | - |
| اشکال | پلت ها | - | - |

فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
|-------|------------------------|---------------|----------|
| چگالی | g/cm ³ 1.35 | - | ISO 1183 |

جمع شدگی قالب (Shrinkage)

| فیزیکی | | | |
|--------|-------------|----------------|-----------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| | | | ISO 294-4 |
| | % 0.86 | - | - |
| | % 0.18 | - | - |
| جذب آب | | | ISO 62 |
| | % 6.0 | - | - |
| | % 1.8 | - | - |

| مکانیکی | | | |
|-------------------------------|----------------------|-----------------------------|-------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| مدول کششی | MPa 9350 | psi 1356105.3 | ISO 527-2 |
| تنش کششی | MPa 160 | psi 23206.08 | ISO 527-2 |
| کرنش کششی | % 3.0 | - | ISO 527-2 |
| مدول خمشی | MPa 8500 | psi 1232823.0 | ISO 178 |
| تنش خمشی | MPa 235 | psi 34083.93 | ISO 178 |
| استحکام ضربه Charpy شکاف دار | | | ISO 179/1eA |
| | kJ/m ² 10 | ft·lb/in ² 4.76 | - |
| | kJ/m ² 14 | ft·lb/in ² 6.66 | - |
| استحکام ضربه Charpy بدون شکاف | | | ISO 179/1eU |
| | kJ/m ² 65 | ft·lb/in ² 30.93 | - |
| | kJ/m ² 85 | ft·lb/in ² 40.44 | - |

| حرارتی | | | |
|-----------------------|-------------|----------------|-------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| دمای تغییر شکل حرارتی | | | - |
| | C° 220 | F° 428.0 | ISO 75-2/B |
| | C° 200 | F° 392.0 | ISO 75-2/A |
| دمای ذوب | C° 220 | F° 428.0 | ISO 11357-3 |

CLTE

| حرارتی | | | |
|-------------|----------------|-----------------|-------|
| روش تست | سیستم ایمپریال | سیستم متریک | ویژگی |
| ISO 11359-2 | - | - | - |
| - | - | 2.0E-5 cm/cm/°C | - |
| - | - | 7.0E-5 cm/cm/°C | - |

| الکتریکی و اشتعال پذیری | | | |
|-------------------------|----------------|--------------------|---------------------------------|
| روش تست | سیستم ایمپریال | سیستم متریک | ویژگی |
| IEC 60093 | - | ohms -- | مقاومت ویژه سطحی |
| IEC 60093 | - | 1.0E+15 ohms·cm | مقاومت ویژه حجمی |
| IEC 60250 | - | - | گذردهی نسبی |
| - | - | 3.50 | - |
| - | - | 3.30 | - |
| IEC 60250 | - | - | ضریب تلفات (Dissipation Factor) |
| - | - | 5.0E-3 | - |
| - | - | 0.015 | - |
| IEC 60112 | - | V -- | شاخص ردیابی تطبیقی (CTI) |
| IEC 60695-11-10, -20 | - | HB | طبقه بندی اشتعال پذیری |

| اطلاعات فرآیند | | | |
|----------------|------------------|---------------|-----------------------|
| روش تست | سیستم ایمپریال | سیستم متریک | ویژگی |
| - | F° 176.0 | C° 80.0 | دمای خشک کردن |
| - | - | to 8.0 hr 4.0 | زمان خشک کردن |
| - | F° 482.0 - 446.0 | to 250 °C 230 | دمای بخش عقب سیلندر |
| - | F° 500.0 - 446.0 | to 260 °C 230 | دمای بخش میانی سیلندر |
| - | F° 500.0 - 446.0 | to 260 °C 230 | دمای بخش جلوی سیلندر |
| - | - | - | - |

| اطلاعات فرآیند | | | |
|--------------------------|------------------|----------------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمبریال | روش تست |
| دمای نازل | to 280 °C 250 | F° 536.0 - 482.0 | |
| دمای فرآیند (دوب) | to 270 °C 245 | F° 518.0 - 473.0 | - |
| دمای قالب | to 80.0 °C 40.0 | F° 176.0 - 104.0 | - |
| نرخ تزریق | متوسط-سریع | - | - |
| فشار پشت (Back Pressure) | to 10.0 MPa 3.00 | psi 1450.38 - 435.11 | - |
| نسبت تراکم ماریچ | 2.5:1.0 | - | - |

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** **& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.