

Akulon® Ultraflow K-FG9

Nylon 6	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۴۵٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Akulon® Ultraflow K-FG9 یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است که با ۴۵٪ الیاف شیشه پر شده است. این ماده در اروپا موجود است. ویژگی های مهم Akulon® Ultraflow K-FG9 عبارتند از: دارای درجه اشتعال پذیری، جریان بالا

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، ۴۵٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی ها	جریان بالا	-	-
اشکال	پلت ها	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.51 g/cm ³	-	ISO 1183
جمع شدگی قالب (Shrinkage)	0.90 %	-	ISO 294-4
	0.20 %	-	-
	-	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
جذب آب		-	ISO 62
	% 5.0	-	-
	% 1.5	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 14000	psi 2030532.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 205	psi 29732.79	ISO 527-2
کرنش کششی	% 3.0	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 12500	psi 1812975.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 330	psi 47862.54	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار		-	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 14	ft·lb/in ² 6.66	-
	kJ/m ² 19	ft·lb/in ² 9.04	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179/1eU
	kJ/m ² 80	ft·lb/in ² 38.06	-
	kJ/m ² 95	ft·lb/in ² 45.2	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 220	F° 428.0	ISO 75-2/B
	C° 200	F° 392.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 220	F° 428.0	ISO 11357-3
CLTE		-	ISO 11359-2
	1.0E-5 cm/cm/°C	-	-
	5.0E-5 cm/cm/°C	-	-

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms --	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	IEC 60093
گذردهی نسبی			IEC 60250
	3.50	-	-
	3.30	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)			IEC 60250
	5.0E-3	-	-
	0.015	-	-
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 500	-	IEC 60112
طبقه بندی اشتعال پذیری	HB	-	IEC 60695-11-10, -20

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 8.0 hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 250 °C 230	F° 482.0 - 446.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 260 °C 230	F° 500.0 - 446.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 260 °C 230	F° 500.0 - 446.0	-
دمای نازل	to 280 °C 250	F° 536.0 - 482.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 270 °C 245	F° 518.0 - 473.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 40.0	F° 176.0 - 104.0	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 10.0 MPa 3.00	psi 1450.38 - 435.11	-
			-

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
	-	2.5:1.0	نسبت تراکم ماریچ

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.