

# Akulon® Ultraflow K-FHG0

Nylon 6	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۵۰٪ الیاف شیشه	فیلر

## توضیحات محصول

Akulon® Ultraflow K-FHG0 یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است که با ۵۰٪ الیاف شیشه پر شده است. این ماده در اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. ویژگی های مهم Akulon® Ultraflow K-FHG0 عبارتند از: مقاوم در برابر شعله، تثبیت کننده حرارت، جریان بالا.

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، ۵۰٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی ها	پایداری حرارتی جریان بالا	-	-
اشکال	پلت ها	-	-

## فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.56	-	ISO 1183

## جمع شدگی قالب (Shrinkage)

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
			ISO 294-4
	% 0.90	-	-
	% 0.20	-	-
			ISO 62
جذب آب	% 4.5	-	-
	% 1.4	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 16500	psi 2393127.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 220	psi 31908.36	ISO 527-2
کرنش کششی	% 2.5	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 15500	psi 2248089.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 335	psi 48587.73	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف دار			ISO 179/1eA
	kJ/m <sup>2</sup> 12	ft·lb/in <sup>2</sup> 5.71	-
	kJ/m <sup>2</sup> 15	ft·lb/in <sup>2</sup> 7.14	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			ISO 179/1eU
	kJ/m <sup>2</sup> 85	ft·lb/in <sup>2</sup> 40.44	-
	kJ/m <sup>2</sup> 90	ft·lb/in <sup>2</sup> 42.82	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			-
	C° 220	F° 428.0	ISO 75-2/B
	C° 210	F° 410.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 220	F° 428.0	ISO 11357-3

CLTE

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
			ISO 11359-2
	1.0E-5 cm/cm/°C	-	-
	5.0E-5 cm/cm/°C	-	-

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
گذردهی نسبی			IEC 60250
	3.50	-	-
	5.20	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)			IEC 60250
	5.0E-3	-	-
	0.015	-	-
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 500	-	IEC 60112
طبقه بندی اشتعال پذیری	HB	-	IEC 60695-11-10, -20
شاخص اشتعال پذیری سیم داغ	C° 800	F° 1472.0	IEC 60695-2-12

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 8.0 hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 250 °C 230	F° 482.0 - 446.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 260 °C 230	F° 500.0 - 446.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 260 °C 230	F° 500.0 - 446.0	-
دمای نازل	to 280 °C 250	F° 536.0 - 482.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 270 °C 245	F° 518.0 - 473.0	-

## اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 176.0 - 104.0	to 80.0 °C 40.0	دمای قالب
-	-	متوسط-سریع	نرخ تزریق
-	psi 1450.38 - 435.11	to 10.0 MPa 3.00	فشار پشت (Back Pressure)
-	-	2.5:1.0	نسبت تراکم ماریچ

شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.