

# Akulon® Ultraflow K-FHG6

Nylon 6	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

## توضیحات محصول

Akulon® Ultraflow K-FHG6 یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است که با 30٪ الیاف شیشه پر شده است. این ماده در اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. ویژگی های مهم Akulon® Ultraflow K-FHG6 عبارتند از: دارای درجه اشتعال پذیری، تثبیت کننده حرارتی، جریان بالا

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، 30٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی ها	پایداری حرارتی جریان بالا	-	-
اشکال	پلت ها	-	-

## فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.35	-	ISO 1183

## جمع شدگی قالب (Shrinkage)

فیزیکی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 294-4	-	-	
-	-	% 1.1	
-	-	% 0.30	
ISO 62	-	-	جذب آب
-	-	% 6.0	
-	-	% 1.8	

مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 527-2	psi 1356105.3	MPa 9350	مدول کششی
ISO 527-2	psi 23206.08	MPa 160	تنش کششی
ISO 527-2	-	% 3.0	کرنش کششی
ISO 178	psi 1232823.0	MPa 8500	مدول خمشی
ISO 178	psi 34083.93	MPa 235	تنش خمشی
ISO 179/1eA	-	-	استحکام ضربه Charpy شکاف دار
-	ft·lb/in <sup>2</sup> 4.76	kJ/m <sup>2</sup> 10	
-	ft·lb/in <sup>2</sup> 6.66	kJ/m <sup>2</sup> 14	
ISO 179/1eU	-	-	استحکام ضربه Charpy بدون شکاف
-	ft·lb/in <sup>2</sup> 30.93	kJ/m <sup>2</sup> 65	
-	ft·lb/in <sup>2</sup> 40.44	kJ/m <sup>2</sup> 85	

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	-	دمای تغییر شکل حرارتی
ISO 75-2/B	F° 428.0	C° 220	
ISO 75-2/A	F° 392.0	C° 200	
ISO 11357-3	F° 428.0	C° 220	دمای ذوب

CLTE

حرارتی			
روشن تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 11359-2	-	-	-
-	-	2.0E-5 cm/cm/°C	-
-	-	7.0E-5 cm/cm/°C	-

الکتریکی و اشتعال پذیری			
روشن تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
IEC 60093	-	ohms --	مقاومت ویژه سطحی
IEC 60093	-	ohms·cm	مقاومت ویژه حجمی
IEC 60250	-	-	گذردهی نسبی
-	-	3.50	-
-	-	3.30	-
IEC 60250	-	-	ضریب تلفات (Dissipation Factor)
-	-	5.0E-3	-
-	-	0.015	-
IEC 60112	-	V --	شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)
IEC 60695-11-10, -20	-	HB	طبقه بندی اشتعال پذیری

اطلاعات فرآیند			
روشن تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 176.0	C° 80.0	دمای خشک کردن
-	-	to 8.0 hr 4.0	زمان خشک کردن
-	F° 482.0 - 446.0	to 250 °C 230	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 500.0 - 446.0	to 260 °C 230	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 500.0 - 446.0	to 260 °C 230	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 536.0 - 482.0	to 280 °C 250	دمای نازل

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای فرآیند (دوب)	to 270 °C 245	F° 518.0 - 473.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 40.0	F° 176.0 - 104.0	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 10.0 MPa 3.00	psi 1450.38 - 435.11	-
نسبت تراکم ماریچ	2.5:1.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**      **& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China      آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)      مسئول تماس:

sales@su-jiao.com      ایمیل:

www.polymersdata.com      وبسایت:

+86-134-2475-5533      همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.