

Akulon® Ultraflow K-FHG7 /A

Nylon 6	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۵٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Akulon® Ultraflow K-FHG7 /A یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) پر شده با ۳۵٪ الیاف شیشه است. این ماده در اروپا موجود است. ویژگی های مهم Akulon® Ultraflow K-FHG7 /A عبارتند از: دارای درجه اشتعال پذیری، تثبیت کننده حرارتی، جریان پذیری بالا

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، ۳۵٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی ها	پایداری حرارتی جریان بالا	-	-
اشکال	پلت ها	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.40	-	ISO 1183

جمع شدگی قالب (Shrinkage)

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
			ISO 294-4
	% 1.0	-	-
	% 0.30	-	-
جذب آب			ISO 62
	% 5.6	-	-
	% 1.7	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 11000	psi 1595418.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 185	psi 26832.03	ISO 527-2
کرنش کششی	% 3.3	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 10000	psi 1450380.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 255	psi 36984.69	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف دار			ISO 179/1eA
	kJ/m ² 12	ft·lb/in ² 5.71	-
	kJ/m ² 15	ft·lb/in ² 7.14	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			ISO 179/1eU
	kJ/m ² 70	ft·lb/in ² 33.31	-
	kJ/m ² 95	ft·lb/in ² 45.2	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			-
	C° 220	F° 428.0	ISO 75-2/B
	C° 200	F° 392.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 220	F° 428.0	ISO 11357-3

CLTE

حرارتی			
روشن تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 11359-2	-	-	-
-	-	1.5E-5 cm/cm/°C	-
-	-	6.0E-5 cm/cm/°C	-

الکتریکی و اشتعال پذیری			
روشن تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
IEC 60093	-	ohms --	مقاومت ویژه سطحی
IEC 60093	-	ohms·cm	مقاومت ویژه حجمی
IEC 60250	-	-	گذردهی نسبی
-	-	3.50	-
-	-	3.30	-
IEC 60250	-	-	ضریب تلفات (Dissipation Factor)
-	-	5.0E-3	-
-	-	0.015	-
IEC 60112	-	V 500	شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)
IEC 60695-11-10, -20	-	HB	طبقه بندی اشتعال پذیری

اطلاعات فرآیند			
روشن تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 176.0	C° 80.0	دمای خشک کردن
-	-	to 8.0 hr 4.0	زمان خشک کردن
-	F° 482.0 - 446.0	to 250 °C 230	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 500.0 - 446.0	to 260 °C 230	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 500.0 - 446.0	to 260 °C 230	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 536.0 - 482.0	to 280 °C 250	دمای نازل

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای فرآیند (دوب)	to 270 °C 245	F° 518.0 - 473.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 40.0	F° 176.0 - 104.0	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 10.0 MPa 3.00	psi 1450.38 - 435.11	-
نسبت تراکم ماریچ	2.5:1.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** **& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ) مسئول تماس:

sales@su-jiao.com ایمیل:

www.polymersdata.com وبسایت:

+86-134-2475-5533 همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.