

Akulon® Ultraflow K-FHGR24

Nylon 6	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۲۰٪ گوی شیشه‌ای؛ ۱۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Akulon® Ultraflow K-FHGR24 یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است که با 20٪ دانه شیشه و 10٪ الیاف شیشه پر شده است. این ماده در اروپا موجود است. ویژگی‌های مهم Akulon® Ultraflow K-FHGR24 عبارتند از: دارای درجه اشتعال پذیری، تثبیت کننده حرارتی، جریان بالا

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	گوی شیشه‌ای، ۲۰٪ پرکننده به وزن الیاف شیشه، ۱۰٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	پایداری حرارتی جریان بالا	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.35	-	ISO 1183

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
جذب آب		-	ISO 62
	% 6.5	-	-
	% 1.9	-	-
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 6000	psi 870228.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 85.0	psi 12328.23	ISO 527-2
کرنش کششی	% 2.5	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 4900	psi 710686.2	ISO 178
تنش خمشی	MPa 124	psi 17984.71	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار		-	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 4.0	ft·lb/in ² 1.9	-
	kJ/m ² 4.0	ft·lb/in ² 1.9	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179/1eU
	kJ/m ² 21	ft·lb/in ² 9.99	-
	kJ/m ² 21	ft·lb/in ² 9.99	-
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 215	F° 419.0	ISO 75-2/B
	C° 190	F° 374.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 220	F° 428.0	ISO 11357-3
CLTE	3.5E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms --	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+14 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 35	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی			IEC 60250
	3.50	-	-
	3.30	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)			IEC 60250
	5.0E-3	-	-
	0.015	-	-
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 350	-	IEC 60112
طبقه بندی اشتعال پذیری			IEC 60695-11-10, -20
	HB	-	-
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 8.0 hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 250 °C 230	F° 482.0 - 446.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 260 °C 230	F° 500.0 - 446.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 260 °C 230	F° 500.0 - 446.0	-
دمای نازل	to 280 °C 250	F° 536.0 - 482.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 270 °C 245	F° 518.0 - 473.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 40.0	F° 176.0 - 104.0	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	3.00 to 10.0 MPa	psi 1450.38 - 435.11	-
نسبت تراکم ماریچ	2.5:1.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** **& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.