

Akulon® Ultraflow K-FKGS6 /B

Nylon 6	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Akulon® Ultraflow K-FKGS6 /B یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است که با 30٪ الیاف شیشه پر شده است. این ماده در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. ویژگی های مهم Akulon® Ultraflow K-FKGS6 /B عبارتند از: دارای درجه اشتعال پذیری، مقاوم در برابر شعله، تثبیت کننده حرارتی، جریان بالا

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم امپریال	روش تست
UL Yellow Card	E43392-235107	-	-
	E47960-240106	-	-
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، 30٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی ها	ماده مقاوم در برابر شعله پایداری حرارتی جریان بالا	-	-
اشکال	پلت ها	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.59	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.77	-	ISO 294-4
	% 0.21	-	-
		-	-
جذب آب	% 4.5	-	ISO 62
	% 1.3	-	-
		-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 11500	psi 1667937.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 150	psi 21755.7	ISO 527-2
کرنش کششی	% 2.5	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 12	ft·lb/in ² 5.71	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 13	ft·lb/in ² 6.19	-
			-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 60	ft·lb/in ² 28.55	ISO 179/1eU
	kJ/m ² 60	ft·lb/in ² 28.55	-
			-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 215	F° 419.0	ISO 75-2/B
	C° 205	F° 401.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 220	F° 428.0	ISO 11357-3
CLTE			ISO 11359-2
			-
			-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	
	2.0E-5 cm/cm/°C	-	
	1.1E-4 cm/cm/°C	-	
الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms --	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
گذردهی نسبی		-	IEC 60250
	3.50	-	-
	3.40	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	6.0E-3 0.012	-	IEC 60250
		-	-
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 325	-	IEC 60112
طبقه بندی اشتعال پذیری		-	IEC 60695-11-10, -20
	V-0	-	-
	V-0	-	-
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 8.0 hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 250 °C 230	F° 482.0 - 446.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 260 °C 230	F° 500.0 - 446.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 260 °C 230	F° 500.0 - 446.0	-

