

## Akulon® Ultraflow K-FKGV4 /A

|                      |           |                |            |
|----------------------|-----------|----------------|------------|
| Nylon 6              | دسته بندی | ® DSM Somos    | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت     | ۲۰٪ الیاف شیشه | فیلر       |

### توضیحات محصول

Akulon® Ultraflow K-FKGV4 /A یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است که با 20٪ الیاف شیشه پر شده است. این ماده در آسیا اقیانوسیه یا اروپا موجود است. ویژگی های مهم Akulon® Ultraflow K-FKGV4 /A عبارتند از: دارای درجه اشتعال پذیری، مقاوم در برابر شعله، فاقد هالوژن، تثبیت کننده حرارتی، جریان بالا

### مشخصات فنی

| اطلاعات عمومی      |   |               |         |
|--------------------|---|---------------|---------|
| ویژگی              | سیستم متریک   | سیستم امپریال | روش تست |
| فیلر / تقویت کننده | الیاف شیشه، 20٪ پرکننده بر اساس وزن   | -             | -       |
| افزودنی            | ماده مقاوم در برابر شعله<br>تثبیت کننده حرارتی  | -             | -       |
| ویژگی ها           | ماده مقاوم در برابر شعله<br>بدون هالوژن<br>پایداری حرارتی<br>جریان بالا<br>محتوای پایین (تا هیچ) فسفر | -             | -       |

## فیزیکی

| ویژگی                     | سیستم متریک            | سیستم ایمپریتال | روش تست   |
|---------------------------|------------------------|-----------------|-----------|
| چگالی                     | g/cm <sup>3</sup> 1.34 | -               | ISO 1183  |
| جمع‌شدگی قالب (Shrinkage) |                        |                 |           |
|                           | % 1.0                  | -               | ISO 294-4 |
|                           | % 0.60                 | -               | -         |

## مکانیکی

| ویژگی                         | سیستم متریک           | سیستم ایمپریتال              | روش تست     |
|-------------------------------|-----------------------|------------------------------|-------------|
| مدول کششی                     | MPa 5500              | psi 797709.0                 | ISO 527-2   |
| تنش کششی                      | MPa 70.0              | psi 10152.66                 | ISO 527-2   |
| کرنش کششی                     | % 2.5                 | -                            | ISO 527-2   |
| استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار  |                       |                              |             |
|                               | kJ/m <sup>2</sup> 2.0 | ft·lb/in <sup>2</sup> 0.9516 | ISO 179/1eA |
|                               | kJ/m <sup>2</sup> 2.0 | ft·lb/in <sup>2</sup> 0.9516 | -           |
| استحکام ضربه Charpy بدون شکاف |                       |                              |             |
|                               | kJ/m <sup>2</sup> 30  | ft·lb/in <sup>2</sup> 14.27  | ISO 179/1eU |
|                               | kJ/m <sup>2</sup> 30  | ft·lb/in <sup>2</sup> 14.27  | -           |

## حرارتی

| ویژگی                 | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست     |
|-----------------------|-------------|-----------------|-------------|
| دمای تغییر شکل حرارتی | C° 185      | F° 365.0        | ISO 75-2/A  |
| دمای ذوب              | C° 220      | F° 428.0        | ISO 11357-3 |

## الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی            | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست   |
|------------------|-------------|-----------------|-----------|
| مقاومت ویژه سطحی | ohms --     | -               | IEC 60093 |
| مقاومت ویژه حجمی |             | -               | IEC 60093 |

## الکتریکی و اشتعال پذیری

| روش تست                 | سیستم<br>ایمپریال | سیستم متریک        | ویژگی                                |
|-------------------------|-------------------|--------------------|--------------------------------------|
|                         |                   | 1.0E+15<br>ohms·cm |                                      |
| IEC 60250               | -                 |                    | گذردهی نسبی                          |
| -                       | -                 | 4.30               |                                      |
| -                       | -                 | 3.80               |                                      |
| IEC 60250               | -                 |                    | ضریب تلفات (Dissipation)<br>(Factor) |
| -                       | -                 | 0.013              |                                      |
| -                       | -                 | 0.021              |                                      |
| IEC 60695-11-10,<br>-20 | -                 | V-2                | طبقه بندی اشتعال پذیری               |
| -                       | -                 | V-2                |                                      |
| -                       | -                 |                    |                                      |
| IEC 60695-2-12          | F° 1760.0         | C° 960             | شاخص اشتعال پذیری سیم داغ            |

## اطلاعات فرآیند

| روش تست | سیستم ایمپریال       | سیستم متریک      | ویژگی                    |
|---------|----------------------|------------------|--------------------------|
| -       | F° 176.0             | C° 80.0          | دمای خشک کردن            |
| -       | -                    | to 8.0 hr 4.0    | زمان خشک کردن            |
| -       | F° 455.0 - 437.0     | to 235 °C 225    | دمای بخش عقب سیلندر      |
| -       | F° 464.0 - 446.0     | to 240 °C 230    | دمای بخش میانی سیلندر    |
| -       | F° 482.0 - 455.0     | to 250 °C 235    | دمای بخش جلوی سیلندر     |
| -       | F° 491.0 - 455.0     | to 255 °C 235    | دمای نازل                |
| -       | F° 500.0 - 455.0     | to 260 °C 235    | دمای فرآیند (ذوب)        |
| -       | F° 176.0 - 104.0     | to 80.0 °C 40.0  | دمای قالب                |
| -       | -                    | متوسط-سریع       | نرخ تزریق                |
| -       | psi 1450.38 - 435.11 | to 10.0 MPa 3.00 | فشار پشت (Back Pressure) |

## اطلاعات فرآیند

| روش تست | سیستم ایمپریال | سیستم متریک | ویژگی            |
|---------|----------------|-------------|------------------|
| -       | -              | 2.5:1.0     | نسبت تراکم ماریچ |

## شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.