

Akulon® Ultraflow K-FKMV5

Nylon 6	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۲۵٪ مواد معدنی	فیلر

توضیحات محصول

Akulon® Ultraflow K-FKMV5 یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است که با ۲۵٪ ماده معدنی پر شده است. این ماده در آسیا اقیانوسیه یا اروپا موجود است. ویژگی های مهم Akulon® Ultraflow K-FKMV5 عبارتند از: دارای درجه اشتعال پذیری، مقاوم در برابر شعله، فاقد هالوژن، جریان بالا

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
UL Yellow Card	E47960-524615	-	-
فیلر / تقویت کننده	معدنی، ۲۵٪ پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
ویژگی ها	ماده مقاوم در برابر شعله بدون هالوژن جریان بالا	-	-
اشکال	پلت ها	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.38	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.80	-	ISO 294-4
	% 0.60	-	-
		-	-
جذب آب	% 6.2	-	ISO 62
	% 1.8	-	-
		-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 6200	psi 899235.6	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 65.0	psi 9427.47	ISO 527-2
کرنش کششی	% 2.0	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 2.0	ft·lb/in ² 0.9516	-
	kJ/m ² 2.0	ft·lb/in ² 0.9516	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179/1eU
	kJ/m ² 25	ft·lb/in ² 11.89	-
	kJ/m ² 25	ft·lb/in ² 11.89	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 205	F° 401.0	ISO 75-2/B
	C° 110	F° 230.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 220	F° 428.0	ISO 11357-3

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms --	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	IEC 60093
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V --	-	IEC 60112
طبقه بندی اشتعال پذیری	V-2	-	IEC 60695-11-10, -20
	V-2	-	-
	V-2	-	-
شاخص اشتعال پذیری سیم داغ	C° 960	F° 1760.0	IEC 60695-2-12
	C° 960	F° 1760.0	-
	C° 960	F° 1760.0	-
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C° 725	F° 1337.0	IEC 60695-2-13

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 8.0 hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 235 °C 225	F° 455.0 - 437.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 240 °C 230	F° 464.0 - 446.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 250 °C 235	F° 482.0 - 455.0	-
دمای نازل	to 255 °C 235	F° 491.0 - 455.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 260 °C 235	F° 500.0 - 455.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 40.0	F° 176.0 - 104.0	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 10.0 MPa 3.00	psi 1450.38 - 435.11	-
نسبت تراکم ماریچ	2.5:1.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.