

Akulon® Ultraflow K-FPG8

Nylon 6	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۴۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Akulon® Ultraflow K-FPG8 یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است که با ۴۰٪ الیاف شیشه پر شده است. این ماده در اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. ویژگی اصلی Akulon® Ultraflow K-FPG8: جریان بالا.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، ۴۰٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	جریان بالا	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.41	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.89 %	-	ISO 294-4
	0.36 %	-	-

جذب آب

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
			ISO 62
	% 5.7	-	-
	% 1.7	-	-
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 11500	psi 1667937.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 175	psi 25381.65	ISO 527-2
کرنش کششی	% 3.5	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکافدار			ISO 179/1eA
	kJ/m ² 13	ft·lb/in ² 6.19	-
	kJ/m ² 20	ft·lb/in ² 9.52	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			ISO 179/1eU
	kJ/m ² 90	ft·lb/in ² 42.82	-
	kJ/m ² 90	ft·lb/in ² 42.82	-
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			-
	C° 215	F° 419.0	ISO 75-2/B
	C° 200	F° 392.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 220	F° 428.0	ISO 11357-3
CLTE			ISO 11359-2
	2.0E-5 cm/cm/°C	-	-
	6.5E-5 cm/cm/°C	-	-

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms --	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 25	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی		-	IEC 60250
	3.50	-	-
	3.30	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)		-	IEC 60250
	9.0E-3	-	-
	0.015	-	-
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V --	-	IEC 60112

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 8.0 hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 250 °C 230	F° 482.0 - 446.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 260 °C 230	F° 500.0 - 446.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 260 °C 230	F° 500.0 - 446.0	-
دمای نازل	to 280 °C 250	F° 536.0 - 482.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 270 °C 245	F° 518.0 - 473.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 40.0	F° 176.0 - 104.0	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 10.0 MPa 3.00	psi 1450.38 - 435.11	-
نسبت تراکم ماریچ	2.5:1.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.