

Akulon® XG-FKGS6

Nylon 6	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Akulon® XG-FKGS6 یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است که با 30٪ الیاف شیشه پر شده است. این ماده در آسیا اقیانوسیه یا اروپا موجود است. ویژگی های مهم Akulon® XG-FKGS6 عبارتند از: دارای درجه اشتعال پذیری، مقاوم در برابر شعله، فاقد هالوژن

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E47960-562306	-	-
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، 30٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
ویژگی ها	ماده مقاوم در برابر شعله بدون هالوژن	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.47	-	ISO 1183

جمع شدگی قالب (Shrinkage)

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم امپریال	روش تست
			ISO 294-4
	% 0.60	-	-
	% 0.20	-	-
جذب آب	% 1.7	-	ISO 62

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم امپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 11500	psi 1667937.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 135	psi 19580.13	ISO 527-2
کرنش کششی	% 2.0	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m ² 8.0	ft·lb/in ² 3.81	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 50	ft·lb/in ² 23.79	ISO 179/1eU

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم امپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 205	F° 401.0	ISO 75-2/A

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم امپریال	روش تست
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V --	-	IEC 60112
طبقه بندی اشتعال پذیری	V-0	-	IEC 60695-11-10, -20
	V-0	-	-
شاخص اشتعال پذیری سیم داغ	C° 960	F° 1760.0	IEC 60695-2-12
	C° 960	F° 1760.0	-

الکتریکی و اشتعال پذیری

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
IEC 60695-2-13	-	-	دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)
-	F° 1427.0	C° 775	
-	F° 1427.0	C° 775	

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 176.0	C° 80.0	دمای خشک کردن
-	-	to 8.0 hr 4.0	زمان خشک کردن
-	F° 482.0 - 446.0	to 250 °C 230	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 500.0 - 446.0	to 260 °C 230	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 500.0 - 446.0	to 260 °C 230	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 536.0 - 482.0	to 280 °C 250	دمای نازل
-	F° 518.0 - 473.0	to 270 °C 245	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 176.0 - 104.0	to 80.0 °C 40.0	دمای قالب
-	-	متوسط-سریع	نرخ تزریق
-	psi 1450.38 - 435.11	to 10.0 MPa 3.00	فشار پشت (Back Pressure)
-	-	2.5:1.0	نسبت تراکم ماریچ

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.