Novamid® 1011CH5-KR

تولیدکننده	®DSM Somos	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Novamid® 1011CH5-KR یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است. این محصول در منطقه آسیا و اقیانوسیه برای قالب‌گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی اصلی Novamid® 1011CH5-KR: ویسکوزیته پایین.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	ویسکوزیته پایین	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.13 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	% 1.4	-	-
	% 1.4	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جذب آب	% 2.8	-	ISO 62
عدد ویسکوزیته	cm³/g 125	-	ISO 307

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2700	psi 391602.6	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 77.0	psi 11167.93	ISO 527-2
کرنش کششی نامی در هنگام شکست	%	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 2900	psi 420610.2	ISO 178
تنش خمشی	MPa 113	psi 16389.29	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m² 4.8	ft·lb/in² 2.28	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 153 C° 69.0	- F° 307.4 F° 156.2	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 220	F° 428.0	ISO 11357-3

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 8.0 hr 4.0	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای بخش عقب سیلندر	230 °C to 235	446.0 - 455.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	235 °C to 250	455.0 - 482.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	240 °C to 260	464.0 - 500.0 °F	-
دمای نازل	240 °C to 270	464.0 - 518.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	240 °C to 275	464.0 - 527.0 °F	-
دمای قالب	50.0 °C to 80.0	122.0 - 176.0 °F	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	3.00 MPa to 10.0	435.11 - 1450.38 psi	-
نسبت تراکم مارپیچ	2.5:1.0	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.