Novamid® 1013CH5-2

تولیدکننده	®DSM Somos	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Novamid® 1013CH5-2 یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است. این ماده در آسیا و اقیانوسیه برای قالب گیری تزریقی موجود است. ویژگی اصلی Novamid® 1013CH5-2: قابلیت فرآیندپذیری خوب.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	قابلیت قالب‌گیری خوب	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.13 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	1.2 %	-	-
	1.1 %	-	-
عدد ویسکوزیته	138 cm³/g	-	ISO 307

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2800 MPa	406106.4 psi	ISO 527-2
تنش کششی	85.0 MPa	12328.23 psi	ISO 527-2
کرنش کششی نامی در هنگام شکست	15 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	2800 MPa	406106.4 psi	ISO 178
تنش خمشی	111 MPa	16099.22 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	2.6 kJ/m²	1.24 ft·lb/in²	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	166 C°	330.8 F°	ISO 75-2/B
	76.0 C°	168.8 F°	ISO 75-2/A

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	-- ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	26 kV/mm	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی		-	IEC 60250
	4.00	-	-
	4.00	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)		-	IEC 60250
	0.011	-	-
	0.022	-	-
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	600 V	-	IEC 60112

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای خشک کردن	80.0 °C	176.0 °F	-
زمان خشک کردن	4.0 hr to 8.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	230 °C to 235	446.0 - 455.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	235 °C to 250	455.0 - 482.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	240 °C to 260	464.0 - 500.0 °F	-
دمای نازل	240 °C to 270	464.0 - 518.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	240 °C to 275	464.0 - 527.0 °F	-
دمای قالب	50.0 °C to 80.0	122.0 - 176.0 °F	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	3.00 MPa to 10.0	435.11 - 1450.38 psi	-
نسبت تراکم مارپیچ	2.5:1.0	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.