# Novamid® 1013J

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | ®DSM Somos | **دسته بندی** | Nylon 6 |
| **فیلر** | - | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

Novamid® 1013J یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است. این ماده در آسیا و اقیانوسیه برای قالب گیری تزریقی موجود است. ویژگی اصلی Novamid® 1013J: ویسکوزیته پایین.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **ویژگی‌ها** | ویسکوزیته پایین | - | - |
| **روش فرآیند** | قالب‌گیری تزریقی | - | - |

### فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **چگالی** | 1.13 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **جذب آب** | 2.8 % | - | ISO 62 |
| **عدد ویسکوزیته** | 138 cm³/g | - | ISO 307 |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای ذوب** | C° 220 | F° 428.0 | ISO 11357-3 |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای خشک کردن** | C° 80.0 | F° 176.0 | - |
| **زمان خشک کردن** | to 8.0 hr 4.0 | - | - |
| **دمای بخش عقب سیلندر** | to 235 °C 230 | F° 455.0 - 446.0 | - |
| **دمای بخش میانی سیلندر** | to 250 °C 235 | F° 482.0 - 455.0 | - |
| **دمای بخش جلوی سیلندر** | to 260 °C 240 | F° 500.0 - 464.0 | - |
| **دمای نازل** | to 270 °C 240 | F° 518.0 - 464.0 | - |
| **دمای فرآیند (ذوب)** | to 275 °C 240 | F° 527.0 - 464.0 | - |
| **دمای قالب** | to 80.0 °C 50.0 | F° 176.0 - 122.0 | - |
| **نرخ تزریق** | متوسط-سریع | - | - |
| **فشار پشت (Back Pressure)** | to 10.0 MPa 3.00 | psi 1450.38 - 435.11 | - |
| **نسبت تراکم مارپیچ** | 2.5:1.0 | - | - |

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533



این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.