Novamid® ES110C

تولیدکننده	®DSM Somos	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Novamid® ES110C یک ماده پلی آمید 6 (نایلون 6) است. این ماده در آسیا اقیانوسیه برای قالب گیری تزریقی موجود است. ویژگی اصلی Novamid® ES110C: قابلیت فرآیندپذیری خوب.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E47960-100738712 E172082-100744565 E53664-101704614	- - -	- - -
ویژگی‌ها	قابلیت قالب‌گیری خوب	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.13 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	 % 1.3 % 1.1	- - -	ISO 294-4 - -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جذب آب	% 2.8	-	ISO 62
عدد ویسکوزیته	cm³/g 118	-	ISO 307

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 3300	psi 478625.4	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 84.0	psi 12183.19	ISO 527-2
کرنش کششی نامی در هنگام شکست	% 18	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 2800	psi 406106.4	ISO 178
تنش خمشی	MPa 114	psi 16534.33	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m² 4.1	ft·lb/in² 1.95	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 179/1eU

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 173 C° 76.0	- F° 343.4 F° 168.8	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 220	F° 428.0	ISO 11357-3

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 8.0 hr 4.0	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای بخش عقب سیلندر	230 °C to 235	446.0 - 455.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	235 °C to 250	455.0 - 482.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	240 °C to 260	464.0 - 500.0 °F	-
دمای نازل	240 °C to 270	464.0 - 518.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	240 °C to 275	464.0 - 527.0 °F	-
دمای قالب	50.0 °C to 80.0	122.0 - 176.0 °F	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	3.00 MPa to 10.0	435.11 - 1450.38 psi	-
نسبت تراکم مارپیچ	2.5:1.0	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.