

Akulon® M-1016

Nylon 66	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۳٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Akulon® M-1016 یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است که با ۳۳٪ الیاف شیشه پر شده است. این ماده در آمریکای شمالی در دسترس است. ویژگی اصلی Akulon® M-1016: تثبیت کننده حرارت.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، ۳۳٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	پایداری حرارتی	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.38	-	ISO 1183

جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
			ISO 294-4
	% 0.90	-	-
	% 0.40	-	-
جذب آب			ISO 62
	% 8.0	-	-
	% 2.1	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 9500	psi 1377861.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 175	psi 25381.65	ISO 527-2
کرنش کششی	% 3.0	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 9000	psi 1305342.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 260	psi 37709.88	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار			ISO 179/1eA
	kJ/m ² 10	ft·lb/in ² 4.76	-
	kJ/m ² 12	ft·lb/in ² 5.71	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			ISO 179/1eU
	kJ/m ² 70	ft·lb/in ² 33.31	-
	kJ/m ² 80	ft·lb/in ² 38.06	-
استحکام ضربه Izod شکافدار			ISO 180/1A
	kJ/m ² 9.5	ft·lb/in ² 4.52	-
	kJ/m ² 15	ft·lb/in ² 7.14	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			-
			ISO 75-2/B
			ISO 75-2/A

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	
	C° 260	F° 500.0	
	C° 246	F° 474.8	
دمای ذوب	C° 260	F° 500.0	ISO 11357-3
CLTE		-	ISO 11359-2
	2.0E-5 cm/cm/°C	-	-
	7.0E-5 cm/cm/°C	-	-

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms --	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+14 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 30	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی		-	IEC 60250
	3.80	-	-
	3.50	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)		-	IEC 60250
	9.0E-3	-	-
	0.016	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 8.0 hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 295 °C 275	F° 563.0 - 527.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 295 °C 275	F° 563.0 - 527.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 290 °C 275	F° 554.0 - 527.0	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای نازل	to 290 °C 280	F° 554.0 - 536.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 305 °C 280	F° 581.0 - 536.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 50.0	F° 176.0 - 122.0	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 10.0 MPa 3.00	psi 1450.38 - 435.11	-
نسبت تراکم مارپیچ	2.5:1.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.