

Akulon® S223-D

Nylon 66	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Akulon® S223-D یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است. در اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. ویژگی های مهم Akulon® S223-D عبارتند از: ویسکوزیته متوسط، هسته دار

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
افزودنی	عامل هسته‌زایی	-	-
ویژگی‌ها	ویسکوزیته متوسط-پایین هسته‌ای	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
داده‌های چند نقطه‌ای	حرارت ویژه در مقابل دما (ISO 11403-2) حجم ویژه در مقابل دما (ISO 11403-2)	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.14	-	ISO 1183

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	-	-	ISO 294-4
	% 0.95	-	-
	% 0.95	-	-
جذب آب	-	-	ISO 62
	% 8.5	-	-
	% 2.3	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 3600	psi 522136.8	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 95.0	psi 13778.61	ISO 527-2
کرنش کششی	% 4.0	-	ISO 527-2
کرنش کششی نامی در هنگام شکست	% 10	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 2800	psi 406106.4	ISO 178
تنش خمشی	MPa 125	psi 18129.75	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	-	-	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 6.0	ft·lb/in ² 2.85	-
	kJ/m ² 6.0	ft·lb/in ² 2.85	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 179/1eU
	بدون شکست	-	-
	بدون شکست	-	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	-	-	-
	C° 215	F° 419.0	ISO 75-2/B
	C° 85.0	F° 185.0	ISO 75-2/A

ISO 11357-3

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
	F° 500.0	C° 260	دمای ذوب
ISO 11359-2	-		CLTE
-	-	1.0E-4 cm/cm/°C	
-	-	1.0E-4 cm/cm/°C	
الکتریکی و اشتعال پذیری			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
IEC 60093	-	ohms --	مقاومت ویژه سطحی
IEC 60093	-	1.0E+15 ohms·cm	مقاومت ویژه حجمی
IEC 60243-1	-	kV/mm 30	استحکام الکتریکی
IEC 60250	-		گذردهی نسبی
-	-	3.20	
-	-	3.00	
IEC 60250	-		ضریب تلفات (Dissipation Factor)
-	-	6.0E-3	
-	-	0.017	
IEC 60112	-	V --	شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)
اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 176.0	C° 80.0	دمای خشک کردن
-	-	to 8.0 hr 4.0	زمان خشک کردن
-	F° 545.0 - 509.0	to 285 °C 265	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 554.0 - 527.0	to 290 °C 275	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 563.0 - 536.0	to 295 °C 280	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 554.0 - 536.0	to 290 °C 280	دمای نازل

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای فرآیند (دوب)	to 295 °C 270	F° 563.0 - 518.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 50.0	F° 176.0 - 122.0	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 10.0 MPa 3.00	psi 1450.38 - 435.11	-
نسبت تراکم ماریچ	2.5:1.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** **& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ) مسئول تماس:

sales@su-jiao.com ایمیل:

www.polymersdata.com وبسایت:

+86-134-2475-5533 همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.