

Akulon® S223-DK

Nylon 66	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Akulon® S223-DK یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است. در اروپا موجود است. ویژگی های مهم Akulon® S223-DK عبارتند از: تثبیت کننده حرارتی، ویسکوزیته متوسط، هسته دار

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی عامل هسته‌زایی	-	-
ویژگی‌ها	پایداری حرارتی ویسکوزیته متوسط-پایین هسته‌ای	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
داده‌های چند نقطه‌ای	حرارت ویژه در مقابل دما (ISO 11403-2) حجم ویژه در مقابل دما (ISO 11403-2)	-	-

فیزیکی			
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 1183	-	g/cm ³ 1.14	چگالی
ISO 294-4	-		جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)
-	-	% 0.95	
-	-	% 0.95	
ISO 62	-		جذب آب
-	-	% 8.5	
-	-	% 2.3	

مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 527-2	psi 522136.8	MPa 3600	مدول کششی
ISO 527-2	psi 13778.61	MPa 95.0	تنش کششی
ISO 527-2	-	% 3.5	کرنش کششی
ISO 527-2	-	% 23	کرنش کششی نامی در هنگام شکست
ISO 179/1eA	-		استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار
-	ft·lb/in ² 2.85	kJ/m ² 6.0	
-	ft·lb/in ² 2.85	kJ/m ² 6.0	
ISO 179/1eU	-		استحکام ضربه Charpy بدون شکاف
-	-	بدون شکست	
-	-	بدون شکست	

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-		دمای تغییر شکل حرارتی
ISO 75-2/B	F° 419.0	C° 215	
ISO 75-2/A	F° 185.0	C° 85.0	
ISO 11357-3	F° 500.0	C° 260	دمای ذوب

حرارتی			
روشنی تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 11359-2	-	-	CLTE
-	-	1.0E-4 cm/cm/°C	
-	-	1.0E-4 cm/cm/°C	

الکتریکی و اشتعال پذیری			
روشنی تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
IEC 60093	-	ohms --	مقاومت ویژه سطحی
IEC 60093	-	1.0E+15 ohms·cm	مقاومت ویژه حجمی
IEC 60243-1	-	kV/mm 30	استحکام الکتریکی
IEC 60250	-	-	گذردهی نسبی
-	-	3.20	
-	-	3.00	
IEC 60250	-	-	ضریب تلفات (Dissipation Factor)
-	-	6.0E-3	
-	-	0.017	
IEC 60112	-	V 600	شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)

اطلاعات فرآیند			
روشنی تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 176.0	C° 80.0	دمای خشک کردن
-	-	to 8.0 hr 4.0	زمان خشک کردن
-	F° 545.0 - 509.0	to 285 °C 265	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 554.0 - 527.0	to 290 °C 275	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 563.0 - 536.0	to 295 °C 280	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 554.0 - 536.0	to 290 °C 280	دمای نازل
-	F° 563.0 - 518.0	to 295 °C 270	دمای فرآیند (دوب)

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 176.0 - 122.0	to 80.0 °C 50.0	دمای قالب
-	-	متوسط-سریع	نرخ تزریق
-	psi 1450.38 - 435.11	to 10.0 MPa 3.00	فشار پشت (Back Pressure)
-	-	2.5:1.0	نسبت تراکم ماریچ

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.