

Akulon® S223-E

Nylon 66	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Akulon® S223-E یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است. این ماده در آسیا و اقیانوسیه یا اروپا برای قالب گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی های مهم Akulon® S223-E عبارتند از: دارای درجه اشتعال پذیری، ویسکوزیته متوسط

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E43392-235160	-	-
	E47960-240110	-	-
ویژگی ها	ویسکوزیته متوسط-پایین	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-
داده های چند نقطه ای	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1)	-	-
	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1)	-	-
	مدول سکنت در برابر کرنش (ISO 11403-1)	-	-
	مدول برش در مقابل دما (ISO 11403-1)	-	-
	حرارت ویژه در مقابل دما (ISO 11403-2)	-	-
حجم ویژه در مقابل دما (ISO 11403-2)	-	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
	ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ISO 11403-2)		
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.14	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)			
	% 1.6	-	ISO 294-4
	% 1.6	-	-
جذب آب			
	% 8.5	-	ISO 62
	% 2.3	-	-
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 3500	psi 507633.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 95.0	psi 13778.61	ISO 527-2
کرنش کششی	% 3.5	-	ISO 527-2
کرنش کششی نامی در هنگام شکست	% 25	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 2800	psi 406106.4	ISO 178
تنش خمشی	MPa 125	psi 18129.75	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار			
	kJ/m ² 6.0	ft·lb/in ² 2.85	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 6.0	ft·lb/in ² 2.85	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			
	بدون شکست	-	ISO 179/1eU
	بدون شکست	-	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 225	F° 437.0	ISO 75-2/B
	C° 80.0	F° 176.0	ISO 75-2/A
	C° 260	F° 500.0	ISO 11357-3
CLTE	1.0E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	1.0E-4 cm/cm/°C	-	-
	1.0E-4 cm/cm/°C	-	-
الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms --	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 25	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	3.20	-	IEC 60250
	3.00	-	-
	3.00	-	-
ضریب تلفات (Dissipation) (Factor)	6.0E-3	-	IEC 60250
	0.017	-	-
	0.017	-	-
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112
طبقه بندی اشتعال پذیری	V-2	-	IEC 60695-11-10, -20
	V-2	-	-
	V-2	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 8.0 hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 285 °C 265	F° 545.0 - 509.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 290 °C 275	F° 554.0 - 527.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 295 °C 280	F° 563.0 - 536.0	-
دمای نازل	to 290 °C 280	F° 554.0 - 536.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 295 °C 270	F° 563.0 - 518.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 50.0	F° 176.0 - 122.0	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 10.0 MPa 3.00	psi 1450.38 - 435.11	-
نسبت تراکم ماریچ	2.5:1.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.