

Akulon® S223-F

Nylon 66	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Akulon® S223-F یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است. در آسیا اقیانوسیه یا اروپا موجود است. ویژگی های مهم Akulon® S223-F عبارتند از: دارای درجه اشتعال پذیری، ویسکوزیته متوسط

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E43392-235161	-	-
	E47960-240111	-	-
ویژگی‌ها	ویسکوزیته متوسط-پایین	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
داده‌های چند نقطه‌ای	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1)	-	-
	مدول سکنت در برابر کرنش (ISO 11403-1)	-	-
	مدول برش در مقابل دما (ISO 11403-1)	-	-
	حرارت ویژه در مقابل دما (ISO 11403-2)	-	-
	حجم ویژه در مقابل دما (ISO 11403-2)	-	-
	ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ISO 11403-2)	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.14	-	ISO 1183
جذب آب	% 9.0	-	ISO 62
	% 2.4	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 3400	psi 493129.2	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 90.0	psi 13053.42	ISO 527-2
کرنش کششی	% 3.5	-	ISO 527-2
کرنش کششی نامی در هنگام شکست	% 40	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 2800	psi 406106.4	ISO 178
تنش خمشی	MPa 125	psi 18129.75	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف دار	kj/m ² 7.0	-	ISO 179/1eA
	kj/m ² 7.0	ft·lb/in ² 3.33	-
		ft·lb/in ² 3.33	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 179/1eU
	بدون شکست	-	-
	بدون شکست	-	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 220	F° 428.0	ISO 75-2/B
	C° 75.0	F° 167.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 260	F° 500.0	ISO 11357-3

CLTE

حرارتی			
روشن تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 11359-2	-	-	-
-	-	1.0E-4 cm/cm/°C	-
-	-	1.0E-4 cm/cm/°C	-

الکتریکی و اشتعال پذیری			
روشن تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
IEC 60093	-	ohms --	مقاومت ویژه سطحی
IEC 60093	-	1.0E+15 ohms·cm	مقاومت ویژه حجمی
IEC 60243-1	-	kV/mm 25	استحکام الکتریکی
IEC 60250	-	-	گذردهی نسبی
-	-	3.20	-
-	-	3.00	-
IEC 60250	-	-	ضریب تلفات (Dissipation Factor)
-	-	6.0E-3	-
-	-	0.017	-
IEC 60112	-	V 600	شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)
IEC 60695-11-10, -20	-	-	طبقه بندی اشتعال پذیری
-	-	V-2	-
-	-	V-2	-

اطلاعات فرآیند			
روشن تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 176.0	C° 80.0	دمای خشک کردن
-	-	to 8.0 hr 4.0	زمان خشک کردن
-	F° 545.0 - 509.0	to 285 °C 265	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 554.0 - 527.0	to 290 °C 275	دمای بخش میانی سیلندر

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای بخش جلوی سیلندر	to 295 °C 280	F° 563.0 - 536.0	-
دمای نازل	to 290 °C 280	F° 554.0 - 536.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 295 °C 270	F° 563.0 - 518.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 50.0	F° 176.0 - 122.0	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 10.0 MPa 3.00	psi 1450.38 - 435.11	-
نسبت تراکم ماریچ	2.5:1.0	-	-

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.