

Akulon® S223-G2U

Nylon 66	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۱۳٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Akulon® S223-G2U یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است که با 13٪ الیاف شیشه پر شده است. در آمریکای شمالی موجود است. ویژگی اصلی Akulon® S223-G2U: دارای درجه اشتعال پذیری.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، 13٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
اشکال	پلتها	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.25 g/cm ³	-	ISO 1183
جمع شدگی قالب (Shrinkage)	1.5 %	-	ISO 294-4
	1.0 %	-	-

جذب آب

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
			ISO 62
	% 8.0	-	-
	% 2.1	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 5800	psi 841220.4	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 105	psi 15228.99	ISO 527-2
کرنش کششی	% 4.0	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 4700	psi 681678.6	ISO 178
تنش خمشی	MPa 165	psi 23931.27	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار		-	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 3.0	ft·lb/in ² 1.43	-
	kJ/m ² 4.0	ft·lb/in ² 1.9	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			-
	C° 250	F° 482.0	ISO 75-2/B
	C° 240	F° 464.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 260	F° 500.0	ISO 11357-3

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
طبقه بندی اشتعال پذیری			IEC 60695-11-10, -20
	HB	-	-
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 176.0	C° 80.0	دمای خشک کردن
-	-	to 8.0 hr 4.0	زمان خشک کردن
-	F° 563.0 - 527.0	to 295 °C 275	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 563.0 - 527.0	to 295 °C 275	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 554.0 - 527.0	to 290 °C 275	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 554.0 - 536.0	to 290 °C 280	دمای نازل
-	F° 581.0 - 536.0	to 305 °C 280	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 176.0 - 122.0	to 80.0 °C 50.0	دمای قالب
-	-	متوسط-سریع	نرخ تزریق
-	psi 1450.38 - 435.11	to 10.0 MPa 3.00	فشار پشت (Back Pressure)
-	-	2.5:1.0	نسبت تراکم ماریچ

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.