

Akulon® S223-G4U

Nylon 66	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۲۳٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Akulon® S223-G4U یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است که با ۲۳٪ الیاف شیشه پر شده است. در آمریکای شمالی موجود است. ویژگی اصلی Akulon® S223-G4U: دارای درجه اشتعال پذیری.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، ۲۳٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
اشکال	پلتها	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.28 g/cm ³	-	ISO 1183
جمع شدگی قالب (Shrinkage)	1.2 %	-	ISO 294-4
	0.70 %	-	-

جذب آب

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
			ISO 62
	% 7.0	-	-
	% 2.0	-	-
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 7400	psi 1073281.2	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 130	psi 18854.94	ISO 527-2
کرنش کششی	% 3.0	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 6800	psi 986258.4	ISO 178
تنش خمشی	MPa 215	psi 31183.17	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار			
			ISO 179/1eA
	kJ/m ² 4.0	ft·lb/in ² 1.9	-
	kJ/m ² 6.0	ft·lb/in ² 2.85	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			
			ISO 179/1eU
	kJ/m ² 40	ft·lb/in ² 19.03	-
	kJ/m ² 40	ft·lb/in ² 19.03	-
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			
	C° 250	F° 482.0	ISO 75-2/B
	C° 235	F° 455.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 260	F° 500.0	ISO 11357-3
CLTE			
			ISO 11359-2
	2.0E-5 cm/cm/°C	-	-
	8.0E-5 cm/cm/°C	-	-

الکتریکی و اشتعال پذیری

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
IEC 60093	-	ohms --	مقاومت ویژه سطحی
IEC 60093	-	1.0E+15 ohms·cm	مقاومت ویژه حجمی
IEC 60243-1	-	kV/mm 35	استحکام الکتریکی
IEC 60250	-		گذردهی نسبی
-	-	3.70	
-	-	3.30	
IEC 60250	-		ضریب تلفات (Dissipation) (Factor)
-	-	0.011	
-	-	0.018	
IEC 60695-11-10, -20	-		طبقه بندی اشتعال پذیری
-	-	HB	
-	-	HB	

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 176.0	C° 80.0	دمای خشک کردن
-	-	to 8.0 hr 4.0	زمان خشک کردن
-	F° 563.0 - 527.0	to 295 °C 275	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 563.0 - 527.0	to 295 °C 275	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 554.0 - 527.0	to 290 °C 275	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 554.0 - 536.0	to 290 °C 280	دمای نازل
-	F° 581.0 - 536.0	to 305 °C 280	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 176.0 - 122.0	to 80.0 °C 50.0	دمای قالب
-	-	متوسط-سریع	نرخ تزریق

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
فشار پشت (Back Pressure)	3.00 to 10.0 MPa	psi 1450.38 - 435.11	-
نسبت تراکم ماریچ	2.5:1.0	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.