

Akulon® S223-G6

Nylon 66	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Akulon® S223-G6 یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است که با 30٪ الیاف شیشه پر شده است. در آسیا اقیانوسیه یا اروپا موجود است. ویژگی اصلی Akulon® S223-G6: دارای درجه اشتعال پذیری.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
روشنی تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	E43392-235164	UL Yellow Card
-	-	E47960-240114	
-	-	الیاف شیشه، 30٪ پرکننده بر اساس وزن	فیلر / تقویت کننده
-	-	پلتها	اشکال
-	-	مدول برش در مقابل دما (ISO 11403-1)	داده‌های چند نقطه‌ای
-	-	حرارت ویژه در مقابل دما (ISO 11403-2)	
-	-	ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ISO 11403-2)	

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.36	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 1.1	-	ISO 294-4
	% 0.20	-	-
		-	-
جذب آب	% 6.0	-	ISO 62
	% 1.6	-	-
		-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 9500	psi 1377861.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 190	psi 27557.22	ISO 527-2
کرنش کششی	% 3.0	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 8400	psi 1218319.2	ISO 178
تنش خمشی	MPa 250	psi 36259.5	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 10	ft·lb/in ² 4.76	-
	kJ/m ² 12	ft·lb/in ² 5.71	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179/1eU
	kJ/m ² 70	ft·lb/in ² 33.31	-
	kJ/m ² 80	ft·lb/in ² 38.06	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 260	F° 500.0	ISO 75-2/B
	C° 245	F° 473.0	ISO 75-2/A

ISO 11357-3

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای ذوب	C° 260	F° 500.0	
CLTE			
	2.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	7.0E-5 cm/cm/°C	-	-
		-	-
الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms --	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 30	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی		-	IEC 60250
	3.80	-	-
	3.50	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)		-	IEC 60250
	9.0E-3	-	-
	0.016	-	-
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112
طبقه بندی اشتعال پذیری		-	IEC 60695-11-10,
	HB	-	-20
	HB	-	-
		-	-
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 8.0 hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 295 °C 275	F° 563.0 - 527.0	-

